

---

## **SAIL Trade Theory 100 Questions in Hindi and English**

---

यह 'SAIL Trade Theory 100 Questions' संग्रह हिंदी एवं अंग्रेज़ी दोनों माध्यम में उपलब्ध है। इसमें सम्मिलित सभी प्रश्न पिछली परीक्षाओं में पूछे गए या आगामी परीक्षा के लिए अत्यंत महत्वपूर्ण हैं। हर प्रश्न के उत्तर भी साथ में दिए गए हैं ताकि तैयारी मजबूत हो सके। प्रतियोगी परीक्षाओं में सर्वोत्तम प्रदर्शन के लिए इन प्रश्नों का बार-बार अभ्यास करें। हमारी शुभकामनाएँ आपके साथ हैं – आशा है आप इस परीक्षा में श्रेष्ठ अंक प्राप्त करेंगे।

---

[www.itixamyt.net](http://www.itixamyt.net)

[www.mtdamini.com](http://www.mtdamini.com)

---

**Q1. Which file is used for filing internal curved surfaces? / आंतरिक घुमावदार सतहों की फाइलिंग के लिए किस रेती का उपयोग किया जाता है?**

- (A) Flat file / फ्लैट रेती
- (B) Half round file / हाफ राउंड रेती
- (C) Square file / स्क्वायर रेती
- (D) Round file / राउंड रेती

**Q2. What is the point angle of a General Purpose Drill? / सामान्य प्रयोजन ड्रिल का पॉइंट एंगल कितना होता है?**

- (A) 90°
- (B) 118° / 118 डिग्री
- (C) 135°

(D) 150°

**Q3. Which instrument is used for checking the 'Squareness' of a job? / जाँब की 'वर्गता' (Squareness) जाँचने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?**

(A) Steel Rule

(B) Try Square / ट्राई स्क्वायर

(C) Vernier Caliper

(D) Micrometer

**Q4. The process of enlarging a previously drilled hole is called? / पहले से ड्रिल किए गए छेद को बड़ा करने की प्रक्रिया को क्या कहा जाता है?**

(A) Drilling

(B) Boring / बोरिंग

(C) Reaming

(D) Tapping

**Q5. What is the least count of a Metric Micrometer? / मीट्रिक माइक्रोमीटर की अल्पतमांक (Least Count) क्या होती है?**

(A) 0.01 mm / 0.01 मिमी

(B) 0.02 mm

(C) 0.05 mm

(D) 0.1 mm

**Q6. Which metal is used for making the body of a Bench Vice? / बेंच वाइस की बाँडी बनाने के लिए किस धातु का उपयोग किया जाता है?**

(A) Mild Steel

(B) Cast Iron / कास्ट आयरन (ढलवां लोहा)

**(C) High Carbon Steel**

**(D) Aluminum**

**Q7. What is the angle of 'Prick Punch' used for witness marks? /**  
विटनेस मार्क्स के लिए उपयोग किए जाने वाले 'प्रिक पंच' का कोण क्या होता है?

**(A) 30°**

**(B) 60° / 60 डिग्री**

**(C) 90°**

**(D) 120°**

**Q8. Which type of thread is used on Lead Screw of a Lathe Machine?**  
/ खराद मशीन के लीड स्कू पर किस प्रकार के थ्रेड का उपयोग किया जाता है?

**(A) V-thread**

**(B) Acme Thread / एकमी थ्रेड**

**(C) Buttress Thread**

**(D) Knuckle Thread**

**Q9. The property of a metal to resist scratching or abrasion is? / धातु**  
का वह गुण जो खरोच या घर्षण का विरोध करता है?

**(A) Toughness**

**(B) Hardness / हार्डनेस (कठोरता)**

**(C) Brittleness**

**(D) Ductility**

**Q10. Which hammer is used for 'Riveting' work? / 'रिवेटिंग' कार्य के लिए**  
किस हथौड़े का उपयोग किया जाता है?

**(A) Sledge hammer**

**(B) Ball peen hammer / बॉल पीन हथौड़ा**

**(C) Cross peen hammer**

**(D) Straight peen hammer**

**Q11. What is the carbon percentage in 'High Carbon Steel'? / 'हाई कार्बन स्टील' में कार्बन का प्रतिशत कितना होता है?**

**(A) 0.1% to 0.3%**

**(B) 0.75% to 1.5% / 0.75% से 1.5%**

**(C) 2% to 4%**

**(D) Above 5%**

**Q12. Which gauge is used to check the 'Gap' between two mating parts? / दो मेटिंग पार्ट्स के बीच 'गैप' जाँचने के लिए किस गेज का उपयोग किया जाता है?**

**(A) Radius gauge**

**(B) Feeler gauge / फीलर गेज**

**(C) Snap gauge**

**(D) Ring gauge**

**Q13. 'Annealing' is done to? / 'एनीलिंग' क्यों की जाती है?**

**(A) Increase hardness**

**(B) Soften the metal / धातु को नरम करने के लिए**

**(C) Increase brittleness**

**(D) Make it magnetic**

**Q14. Which coolant is used while drilling 'Cast Iron'? / 'कास्ट आयरन' की ड्रिलिंग करते समय किस कूलेंट का उपयोग किया जाता है?**

**(A) Soluble oil**

**(B) Dry Air / शुष्क हवा**

(C) Kerosene

(D) Water

**Q15. The pitch of a thread is? / थ्रेड की 'पिच' क्या होती है?**

(A) Distance between two adjacent threads / दो पास के थ्रेड्स के बीच की दूरी

(B) Depth of thread

(C) Diameter of thread

(D) Length of thread

**Q16. Which chisel is used for cutting 'Keyways'? / 'की-वे' (Keyways) काटने के लिए किस छेनी का उपयोग किया जाता है?**

(A) Flat chisel

(B) Cross cut chisel / क्रॉस कट छेनी

(C) Diamond point chisel

(D) Half round nose chisel

**Q17. What is the least count of a Vernier Caliper? / वर्नियर कैलिपर की अल्पतमांक क्या होती है?**

(A) 0.1 mm

(B) 0.02 mm / 0.02 मिमी

(C) 0.01 mm

(D) 0.05 mm

**Q18. Which operation is used for finishing a hole to high accuracy? / छेद को उच्च सटीकता से फिनिश करने के लिए किस ऑपरेशन का उपयोग किया जाता है?**

(A) Drilling

(B) Reaming / रीमिंग

(C) Boring

(D) Counter sinking

**Q19. 'Soldering' is an example of? / 'सोल्डरिंग' किसका उदाहरण है?**

(A) Permanent joint

(B) Temporary joint / अस्थायी जोड़ (Semi-permanent)

(C) Rigid joint

(D) None of these

**Q20. What is the standard angle of a 'Try Square'? / 'ट्राई स्क्वायर' का मानक कोण कितना होता है?**

(A) 45°

(B) 90° / 90 डिग्री

(C) 60°

(D) 180°

**Q21. Which tool is used for making 'Internal Threads'? / 'आंतरिक थ्रेड' बनाने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?**

(A) Die

(B) Tap / टैप

(C) Drill

(D) Reamer

**Q22. The process of coating zinc on iron is called? / लोहे पर जिंक की कोटिंग करने की प्रक्रिया को क्या कहते हैं?**

(A) Painting

(B) Galvanizing / गैल्वनाइजिंग

(C) Tinning

(D) Electroplating

**Q23. Which machine is used for mass production of small parts? / छोटे भागों के बड़े पैमाने पर उत्पादन के लिए किस मशीन का उपयोग किया जाता है?**

(A) Shaper

(B) Automats/Capstan Lathe / ऑटोमैट्स या कैप्सटन खराद

(C) Planer

(D) Slotter

**Q24. What is the unit of 'Feed' in drilling? / ड्रिलिंग में 'फीड' की इकाई क्या है?**

(A) mm/sec

(B) mm/rev / मिमी/चक्कर

(C) m/min

(D) mm/min

**Q25. Which grade of file is used for 'Finishing' work? / 'फिनिशिंग' कार्य के लिए किस ग्रेड की फाइल का उपयोग किया जाता है?**

(A) Bastard file

(B) Dead smooth file / डेड स्मूथ फाइल

(C) Rough file

(D) Second cut file

**Q26. Which type of bond is most commonly used in 'Grinding Wheels'? / 'ग्राइंडिंग व्हील' में किस प्रकार के बॉन्ड का सबसे अधिक उपयोग किया जाता है?**

(A) Shellac Bond / शेलैक बॉन्ड

**(B) Vitrified Bond / विट्रीफाइड बॉन्ड**

**(C) Rubber Bond / रबर बॉन्ड**

**(D) Silicate Bond / सिलिकेट बॉन्ड**

**Q27. What is the angle of a 'Centre Gauge' used for grinding tool angles? / टूल एंगल ग्राइंडिंग के लिए उपयोग किए जाने वाले 'सेंटर गेज' का कोण क्या होता है?**

**(A) 45°**

**(B) 60° / 60 डिग्री**

**(C) 55°**

**(D) 90°**

**Q28. Which operation is performed to remove 'Burrs' from a drilled hole? / ड्रिल किए गए छेद से 'बर' (Burrs) हटाने के लिए कौन सा ऑपरेशन किया जाता है?**

**(A) Reaming / रीमिंग**

**(B) Counter sinking / काउंटर सिंकिंग**

**(C) Boring / बोरिंग**

**(D) Spot facing / स्पॉट फेसिंग**

**Q29. What is the unit of 'Cutting Speed' in a Lathe Machine? / खराद मशीन में 'कटिंग स्पीड' की इकाई क्या है?**

**(A) mm/rev / मिमी/चक्कर**

**(B) Meters per minute (m/min) / मीटर प्रति मिनट**

**(C) mm/min / मिमी/मिनट**

**(D) Meters per second / मीटर प्रति सेकंड**

**Q30. Which vice is used for holding 'Round' jobs? / 'गोल' जॉब्स को पकड़ने के लिए किस वाइस का उपयोग किया जाता है?**

- (A) Bench Vice / बेंच वाइस
- (B) Pipe Vice / पाइप वाइस
- (C) Hand Vice / हैंड वाइस
- (D) Pin Vice / पिन वाइस

**Q31. Which instrument is used for checking 'Parallelism' of a surface? / सतह की 'समानांतरता' (Parallelism) की जाँच के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?**

- (A) Vernier Caliper / वर्नियर कैलिपर
- (B) Dial Test Indicator / डायल टेस्ट इंडिकेटर
- (C) Try Square / ट्राई स्क्वायर
- (D) Feeler Gauge / फीलर गेज

**Q32. 'Normalizing' of steel is done to? / स्टील की 'नॉर्मलाइजिंग' क्यों की जाती है?**

- (A) To increase hardness / कठोरता बढ़ाने के लिए
- (B) To refine grain structure / ग्रेन स्ट्रक्चर को सुधारने के लिए
- (C) To increase brittleness / भंगुरता बढ़ाने के लिए
- (D) To make it soft / इसे नरम करने के लिए

**Q33. Which part of the file is not 'Hardened'? / फाइल (रेती) का कौन सा भाग 'हार्ड' नहीं किया जाता है?**

- (A) Face / फेस
- (B) Tang / टैंक (पूँछ)
- (C) Heel / हील
- (D) Point / पॉइंट

**Q34. What is the purpose of 'Oil Grooves' in bearings? / बेयरिंग में 'ऑयल गूव्स' का उद्देश्य क्या है?**

- (A) For decoration / सजावट के लिए
- (B) For lubrication / लुब्रिकेशन (स्नेहन) के लिए
- (C) To reduce weight / वजन कम करने के लिए
- (D) To increase friction / घर्षण बढ़ाने के लिए

**Q35. Which tool is used for 'External Threading' on a pipe? / पाइप पर 'बाहरी थ्रेड' काटने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?**

- (A) Tap / टैप
- (B) Die and Stock / डाई और स्टॉक
- (C) Reamer / रीमर
- (D) Drill / ड्रिल

**Q36. The distance a drill moves into the work in one revolution is? / एक चक्कर में ड्रिल जॉब के अंदर जितनी दूरी तय करता है, उसे क्या कहते हैं?**

- (A) Cutting speed / कटिंग स्पीड
- (B) Feed / फीड
- (C) RPM / आरपीएम
- (D) Depth of cut / कट की गहराई

**Q37. Which hammer is used for 'Straightening' thin metal sheets? / पतली धातु की चादरों को 'सीधा' करने के लिए किस हथौड़े का उपयोग किया जाता है?**

- (A) Sledge Hammer / स्लेज हैमर
- (B) Soft Mallet / सॉफ्ट मैलेट (मुलायम हथौड़ा)
- (C) Ball Peen Hammer / बॉल पीन हैमर
- (D) Cross Peen Hammer / क्रॉस पीन हैमर

**Q38. What is the least count of a 'Vernier Height Gauge'? / 'वर्नियर हाइट गेज' की अल्पतमांक क्या होती है?**

- (A) 0.1 mm / 0.1 मिमी
- (B) 0.02 mm / 0.02 मिमी
- (C) 0.05 mm / 0.05 मिमी
- (D) 0.5 mm / 0.5 मिमी

**Q39. Which metal is used to make 'Precision Measuring Instruments'? / 'सटीक माप उपकरणों' को बनाने के लिए किस धातु का उपयोग किया जाता है?**

- (A) Mild Steel / माइल्ड स्टील
- (B) Invar Steel / इन्वार स्टील
- (C) Cast Iron / कास्ट आयरन
- (D) Aluminum / एल्युमिनियम

**Q40. The process of making a 'Flat Surface' around a hole is? / छेद के चारों ओर एक 'समतल सतह' बनाने की प्रक्रिया क्या है?**

- (A) Counter boring / काउंटर बोरिंग
- (B) Spot facing / स्पॉट फेसिंग
- (C) Counter sinking / काउंटर सिंकिंग
- (D) Reaming / रीमिंग

**Q41. Which property of metal is essential for 'Springs'? / 'स्प्रिंग' के लिए धातु का कौन सा गुण आवश्यक है?**

- (A) Malleability / मैलिएबिलिटी
- (B) Elasticity / इलास्टिसिटी (लचीलापन)
- (C) Ductility / डक्टिलिटी

**(D) Brittleness / भंगुरता**

**Q42. Which chisel is used for 'Squaring' corners of a rectangular slot? / आयताकार स्लॉट के कोनों को 'स्क्वायर' करने के लिए किस छेनी का उपयोग किया जाता है?**

**(A) Flat Chisel / फ्लैट छेनी**

**(B) Diamond Point Chisel / डायमंड पॉइंट छेनी**

**(C) Cross Cut Chisel / क्रॉस कट छेनी**

**(D) Half Round Chisel / हाफ राउंड छेनी**

**Q43. What is the angle of 'Acme Thread'? / 'एक्मी थ्रेड' (Acme Thread) का कोण कितना होता है?**

**(A) 45°**

**(B) 29° / 29 डिग्री**

**(C) 60°**

**(D) 90°**

**Q44. Which coolant is used while machining 'Aluminum'? / 'एल्युमिनियम' की मशीनिंग करते समय किस कूलेंट का उपयोग किया जाता है?**

**(A) Water / पानी**

**(B) Kerosene / केरोसीन (मिट्टी का तेल)**

**(C) Soluble Oil / सॉल्युबल ऑयल**

**(D) Dry Air / शुष्क हवा**

**Q45. Which fire extinguisher is used for 'Electrical Fires'? / 'बिजली की आग' के लिए किस अग्निशामक का उपयोग किया जाता है?**

**(A) Water / पानी**

**(B) Halon/CO2 / हेलन या CO2**

(C) Foam / फोम

(D) Soda Acid / सोडा एसिड

**Q46. What is the value of 'one micron' in mm? / 'एक माइक्रोन' का मिमी में मान क्या है?**

(A) 0.1 mm

(B) 0.001 mm / 0.001 मिमी

(C) 0.01 mm

(D) 0.0001 mm

**Q47. Which part of the Lathe holds the 'Cutting Tool'? / खराद का कौन सा भाग 'कटिंग टूल' को पकड़ता है?**

(A) Headstock / हेडस्टॉक

(B) Tool Post / टूल पोस्ट

(C) Tailstock / टेलस्टॉक

(D) Bed / बेड

**Q48. Which tool is used for 'Scraping' high spots on a surface? / सतह पर उभरे हुए स्थानों (High spots) को 'खुरचने' के लिए किसका उपयोग किया जाता है?**

(A) File / रेती

(B) Scraper / स्क्रेपर

(C) Chisel / छेनी

(D) Reamer / रीमर

**Q49. 'Tapping' is an operation for? / 'टैपिंग' किसके लिए एक ऑपरेशन है?**

(A) Internal threads / आंतरिक थ्रेड काटने के लिए

(B) External threads / बाहरी थ्रेड काटने के लिए

- (C) **Boring a hole** / छेद बोर करने के लिए
- (D) **Finishing a hole** / छेद फिनिश करने के लिए

**Q50. Which type of gauge is used for checking 'Shaft' diameter? / 'शाफ्ट' के व्यास की जाँच के लिए किस प्रकार के गेज का उपयोग किया जाता है?**

- (A) **Plug Gauge** / प्लग गेज
- (B) **Ring Gauge** / रिंग गेज
- (C) **Feeler Gauge** / फीलर गेज
- (D) **Radius Gauge** / रेडियस गेज

**Q51. Which part of the Micrometer ensures 'Uniform Pressure' on the job? / माइक्रोमीटर का कौन सा भाग जाँच पर 'एकसमान दबाव' सुनिश्चित करता है?**

- (A) **Thimble** / थिंबल
- (B) **Ratchet Stop** / रैचेट स्टॉप
- (C) **Spindle** / स्पिंडल
- (D) **Anvil** / एनविल

**Q52. What is the angle of a 'Centre Drill' for general work? / सामान्य कार्य के लिए 'सेंटर ड्रिल' का कोण कितना होता है?**

- (A) **60° / 60 डिग्री**
- (B) **90° / 90 डिग्री**
- (C) **120° / 120 डिग्री**
- (D) **118° / 118 डिग्री**

**Q53. Which heat treatment process is used to relieve 'Internal Stresses' in steel? / स्टील में 'आंतरिक तनाव' (Internal Stresses) को दूर करने के लिए किस हीट ट्रीटमेंट का उपयोग किया जाता है?**

- (A) **Hardening** / हार्डनिंग

- (B) Normalizing / नॉर्मलाइजिंग
- (C) Tempering / टेंपरिंग
- (D) Case Hardening / केस हार्डनिंग

**Q54. Which type of thread is used in 'Mechanical Jacks'? / 'मैकेनिकल जैक' में किस प्रकार के थ्रेड का उपयोग किया जाता है?**

- (A) Square Thread / स्क्वायर थ्रेड (वर्गाकार थ्रेड)
- (B) V-Thread / वी-थ्रेड
- (C) B.S.W. Thread / बी.एस.डब्ल्यू. थ्रेड
- (D) Knuckle Thread / नकल थ्रेड

**Q55. Which tool is used for 'Enlarging and Finishing' a previously drilled hole? / पहले से ड्रिल किए गए छेद को 'बड़ा और फिनिश' करने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?**

- (A) Tap / टैप
- (B) Reamer / रीमर
- (C) Die / डाई
- (D) Center Punch / सेंटर पंच

**Q56. What is the least count of a 'Universal Bevel Protractor'? / 'यूनिवर्सल बेवल प्रोट्रेक्टर' की अल्पतमांक क्या होती है?**

- (A) 1° (1 degree) / 1 डिग्री
- (B) 5' (5 minutes) / 5 मिनट
- (C) 1' (1 minute) / 1 मिनट
- (D) 0.5° / 0.5 डिग्री

**Q57. Which type of key is used for 'Self-aligning' in a shaft keyway? / शाफ्ट की-वे में 'सेल्फ-अलाइनिंग' (स्व-संरेखण) के लिए किस प्रकार की की (Key) का उपयोग किया जाता है?**

- (A) Feather Key / फेदर की
- (B) Woodruff Key / वुड्रुफ की
- (C) Gib Head Key / गिब हेड की
- (D) Flat Saddle Key / फ्लैट सैडल की

**Q58. Which metal is used for making 'Files'? / फाइल (रेती) बनाने के लिए किस धातु का उपयोग किया जाता है?**

- (A) Mild Steel / माइल्ड स्टील
- (B) High Carbon Steel / हाई कार्बन स्टील
- (C) Cast Iron / कास्ट आयरन
- (D) Brass / पीतल

**Q59. The distance from the center of the lathe to the nearest point of the bed is? / खराद के केंद्र से बेड के निकटतम बिंदु तक की दूरी क्या कहलाती है?**

- (A) Length of bed / बेड की लंबाई
- (B) Center height / केंद्र की ऊंचाई (Centre Height)
- (C) Swing over bed / स्विंग ओवर बेड
- (D) Radius of job / जॉब की त्रिज्या

**Q60. Which operation is used to produce a 'Threaded Hole'? / एक 'थ्रेडेड होल' (चूड़ीदार छेद) बनाने के लिए किस ऑपरेशन का उपयोग किया जाता है?**

- (A) Drilling / ड्रिलिंग
- (B) Tapping / टैपिंग
- (C) Reaming / रीमिंग
- (D) Lapping / लैपिंग

**Q61. What is the melting point of 'Aluminum'? / 'एल्युमिनियम' का गलनांक (Melting Point) कितना होता है?**

- (A) 1083°C
- (B) 660°C / 660 डिग्री सेल्सियस
- (C) 1539°C
- (D) 232°C

**Q62. Which gauge is used to check 'Internal Threads' of a nut? / नट के 'आंतरिक थ्रेड' की जाँच के लिए किस गेज का उपयोग किया जाता है?**

- (A) Thread Ring Gauge / थ्रेड रिंग गेज
- (B) Thread Plug Gauge / थ्रेड प्लग गेज
- (C) Screw Pitch Gauge / स्कू पिच गेज
- (D) Feeler Gauge / फीलर गेज

**Q63. Which part of the Lathe machine moves along the 'Bed' to provide feed? / खराद मशीन का कौन सा भाग फीड देने के लिए 'बेड' के साथ चलता है?**

- (A) Carriage / कैरिज
- (B) Tailstock / टेलस्टॉक
- (C) Headstock / हेडस्टॉक
- (D) Gear Box / गियर बॉक्स

**Q64. Which chisel is used for cutting 'Oil Grooves'? / 'ऑयल गूव्स' काटने के लिए किस छेनी का उपयोग किया जाता है?**

- (A) Flat Chisel / फ्लैट छेनी
- (B) Half Round Nose Chisel / हाफ राउंड नोज छेनी
- (C) Diamond Point Chisel / डायमंड पॉइंट छेनी

**(D) Cross Cut Chisel / क्रॉस कट छेनी**

**Q65. What is the purpose of 'Tempering' after hardening? / हार्डनिंग के बाद 'टेम्परिंग' का उद्देश्य क्या है?**

- (A) To increase hardness / कठोरता बढ़ाने के लिए**
- (B) To reduce brittleness / भंगुरता कम करने के लिए**
- (C) To increase weight / वजन बढ़ाने के लिए**
- (D) To prevent rust / जंग रोकने के लिए**

**Q66. Which type of vice is used by 'Goldsmiths'? / 'सुनारों' द्वारा किस प्रकार की वाइस का उपयोग किया जाता है?**

- (A) Bench Vice / बेंच वाइस**
- (B) Hand Vice / हैंड वाइस**
- (C) Pin Vice / पिन वाइस**
- (D) Toolmaker's Vice / टूलमेकर वाइस**

**Q67. Which punch is used for making 'Center' for drilling? / ड्रिलिंग के लिए 'सेंटर' बनाने के लिए किस पंच का उपयोग किया जाता है?**

- (A) Prick Punch (30°) / प्रिक पंच (30 डिग्री)**
- (B) Center Punch (90°) / सेंटर पंच (90 डिग्री)**
- (C) Dot Punch (60°) / डॉट पंच (60 डिग्री)**
- (D) Pin Punch / पिन पंच**

**Q68. What is the ratio of 'Oxygen and Acetylene' in an Oxidizing Flame? / एक ऑक्सीडाइजिंग फ्लेम में 'ऑक्सीजन और एसिटिलीन' का अनुपात क्या होता है?**

- (A) 1:1**
- (B) 1.5:1 / 1.5:1**

(C) 1:2

(D) 1:1.5

**Q69. Which tool is used to 'Finish' a flat surface with high precision?**  
/ उच्च सटीकता के साथ एक सपाट सतह को 'फिनिश' करने के लिए किसका उपयोग किया जाता है?

(A) File / रेती

(B) Lapping Tool / लैपिंग टूल

(C) Chisel / छेनी

(D) Scraper / स्क्रेपर

**Q70. Which metal is used for 'Soldering' electronics components?**  
इलेक्ट्रॉनिक्स घटकों की 'सोल्डरिंग' के लिए किस धातु का उपयोग किया जाता है?

(A) Lead and Tin / सीसा और टिन

(B) Copper and Zinc / तांबा और जस्ता

(C) Iron and Steel / लोहा और स्टील

(D) Aluminum / एल्युमिनियम

**Q71. What is the least count of a 'Steel Rule'?**  
'स्टील रूल' की अल्पतमांक क्या होती है?

(A) 0.1 mm

(B) 0.5 mm / 0.5 मिमी

(C) 1 mm

(D) 0.01 mm

**Q72. Which type of taper is used on a 'Lathe Spindle Nose'?**  
'खराद स्पिंडल नोज' पर किस प्रकार के टेपर का उपयोग किया जाता है?

(A) Jarno Taper / जर्नो टेपर

- (B) Morse Taper / मोर्स टेपर
- (C) Brown & Sharpe Taper / ब्राउन एंड शार्प टेपर
- (D) Pin Taper / पिन टेपर

**Q73. Which instrument is used for checking 'Verticality' of a structure? / किसी संरचना की 'ऊर्ध्वाधरता' (Verticality) जाँचने के लिए किसका उपयोग किया जाता है?**

- (A) Spirit Level / स्पिरिट लेवल
- (B) Plumb Bob / प्लंब बॉब (साहुल)
- (C) Try Square / ट्राई स्क्वायर
- (D) Vernier Caliper / वर्नियर कैलिपर

**Q74. Which fire extinguisher is used for 'Class D' (Metal) fires? / 'क्लास डी' (धातु) की आग के लिए किस अग्निशामक का उपयोग किया जाता है?**

- (A) Water / पानी
- (B) Dry Powder / ड्राई पाउडर (DCP)
- (C) Foam / फोम
- (D) Soda Acid / सोडा एसिड

**Q75. What is the process of producing a 'Taper' on a job in a lathe? / खराद में जाँब पर 'टेपर' (Taper) बनाने की प्रक्रिया क्या है?**

- (A) Threading / थ्रेडिंग
- (B) Taper Turning / टेपर टर्निंग
- (C) Knurling / नर्लिंग
- (D) Facing / फेसिंग

**Q76. Which type of bolt is used for 'Lifting' heavy machines? / भारी मशीनों को 'उठाने' के लिए किस प्रकार के बोल्ट का उपयोग किया जाता है?**

(A) Hexagonal Bolt / हेक्सागोनल बोल्ट

(B) Eye Bolt / आई बोल्ट

(C) T-Bolt / टी-बोल्ट

(D) Square Bolt / स्क्वायर बोल्ट

**Q77. What is the angle of 'B.S.W.' (British Standard Whitworth) thread? / 'B.S.W.' थ्रेड का कोण कितना होता है?**

(A) 45°

(B) 55° / 55 डिग्री

(C) 60°

(D) 29°

**Q78. Which instrument is used for checking 'Internal Radius' of a corner? / किसी कोने की 'आंतरिक त्रिज्या' (Internal Radius) जाँचने के लिए किसका उपयोग किया जाता है?**

(A) Feeler Gauge / फीलर गेज

(B) Radius Gauge / रेडियस गेज

(C) Plug Gauge / प्लग गेज

(D) Snap Gauge / स्नैप गेज

**Q79. Which part of the Lathe machine is used to 'Support' long jobs? / लंबी जॉब्स को 'सपोर्ट' करने के लिए खराद मशीन के किस भाग का उपयोग किया जाता है?**

(A) Tool Post / टूल पोस्ट

(B) Steady Rest / स्टेडी रेस्ट

(C) Headstock / हेडस्टॉक

(D) Compound Rest / कंपाउंड रेस्ट

**Q80. What is the composition of 'Soft Solder'? / 'सॉफ्ट सोल्डर' (Soft Solder) का मिश्रण क्या होता है?**

- (A) Lead 50% and Tin 50% / सीसा 50% और टिन 50%
- (B) Copper 60% and Zinc 40% / तांबा 60% और जस्ता 40%
- (C) Iron 90% and Carbon 10% / लोहा 90% और कार्बन 10%
- (D) Aluminum and Copper / एल्युमिनियम और तांबा

**Q81. Which tool is used for 'Cleaning' the teeth of a file? / रेती (File) के दांतों को 'साफ' करने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?**

- (A) Wire Brush / वायर ब्रश
- (B) File Card / फाइल कार्ड
- (C) Copper Strip / तांबे की पट्टी
- (D) Both B and C / बी और सी दोनों

**Q82. What is the full form of 'H.S.S.' in cutting tools? / कटिंग टूल्स में 'H.S.S.' का पूर्ण रूप क्या है?**

- (A) High Speed Steel / हाई स्पीड स्टील
- (B) High Standard Steel / हाई स्टैंडर्ड स्टील
- (C) Hard Speed Steel / हार्ड स्पीड स्टील
- (D) High Surface Steel / हाई सरफेस स्टील

**Q83. Which gauge is used for checking 'External Threads' of a bolt? / बोल्ट के 'बाहरी थ्रेड' की जाँच के लिए किस गेज का उपयोग किया जाता है?**

- (A) Thread Plug Gauge / थ्रेड प्लग गेज
- (B) Thread Ring Gauge / थ्रेड रिंग गेज
- (C) Radius Gauge / रेडियस गेज
- (D) Feeler Gauge / फीलर गेज

**Q84. Which type of drive is used for 'Short Distance' power transmission without slip? / बिना स्लिप के 'कम दूरी' के पावर ट्रांसमिशन के लिए किस ड्राइव का उपयोग किया जाता है?**

- (A) Belt Drive / बेल्ट ड्राइव
- (B) Gear Drive / गियर ड्राइव
- (C) Rope Drive / रोप ड्राइव
- (D) Chain Drive / चेन ड्राइव

**Q85. In a 'Vernier Micrometer', where is the vernier scale located? / 'वर्नियर माइक्रोमीटर' में वर्नियर स्केल कहाँ स्थित होता है?**

- (A) Thimble / थिंबल पर
- (B) Barrel/Sleeve / बैरल या स्लीव पर
- (C) Frame / फ्रेम पर
- (D) Spindle / स्पिंडल पर

**Q86. Which operation is performed to 'Enlarge' only the end of a hole for a bolt head? / बोल्ट हेड के लिए छेद के केवल सिरे को 'बड़ा' करने की प्रक्रिया क्या है?**

- (A) Counter sinking / काउंटर सिंकिंग
- (B) Counter boring / काउंटर बोरिंग
- (C) Boring / बोरिंग
- (D) Spot facing / स्पॉट फेसिंग

**Q87. What is the purpose of 'Coolant' in machining? / मशीनिंग में 'कूलेंट' (Coolant) का उद्देश्य क्या है?**

- (A) To cool the tool and job / टूल और जॉब को ठंडा करना
- (B) To lubricate and wash away chips / लुब्रिकेट करना और चिप्स को हटाना
- (C) Both A and B / ए और बी दोनों

**(D) For decoration / सजावट के लिए**

**Q88. Which metal is used for making 'Surface Plates'? / 'सरफेस प्लेट' बनाने के लिए किस धातु का उपयोग किया जाता है?**

**(A) Mild Steel / माइल्ड स्टील**

**(B) Granite or Cast Iron / ग्रेनाइट या कास्ट आयरन**

**(C) Aluminum / एल्युमिनियम**

**(D) High Speed Steel / हाई स्पीड स्टील**

**Q89. What is the angle of 'Buttress Thread'? / 'बट्रेस थ्रेड' (Buttress Thread) का कोण कितना होता है?**

**(A) 29°**

**(B) 45° / 45 डिग्री**

**(C) 60°**

**(D) 90°**

**Q90. Which tool is used for 'Removing' a drill from the machine spindle? / मशीन स्पिंडल से ड्रिल को 'निकालने' के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?**

**(A) Hammer / हथौड़ा**

**(B) Drift / ड्रिफ्ट**

**(C) Chisel / छेनी**

**(D) Punch / पंच**

**Q91. Which heat treatment process makes the surface 'Wear Resistant'? / किस हीट ट्रीटमेंट से सतह 'घर्षण प्रतिरोधी' (Wear Resistant) बन जाती है?**

**(A) Annealing / एनीलिंग**

**(B) Case Hardening / केस हार्डनिंग**

**(C) Normalizing / नॉर्मलाइजिंग**

**(D) Tempering / टेंपरिंग**

**Q92. What is the least count of a 'Combination Set' protractor head? / 'कॉम्बिनेशन सेट' के प्रोट्रैक्टर हेड की अल्पतमांक क्या होती है?**

**(A) 5 minutes / 5 मिनट**

**(B) 1 degree / 1 डिग्री**

**(C) 1 minute / 1 मिनट**

**(D) 0.5 degree / 0.5 डिग्री**

**Q93. Which type of bearing is used for 'Heavy Radial Loads'? / 'भारी रेडियल लोड' के लिए किस प्रकार के बेयरिंग का उपयोग किया जाता है?**

**(A) Ball Bearing / बॉल बेयरिंग**

**(B) Roller Bearing / रोलर बेयरिंग**

**(C) Needle Bearing / नीडल बेयरिंग**

**(D) Thrust Bearing / थ्रस्ट बेयरिंग**

**Q94. Which chisel is used for 'Removing Metal' after chain drilling? / चेन ड्रिलिंग के बाद 'धातु हटाने' के लिए किस छेनी का उपयोग किया जाता है?**

**(A) Flat Chisel / फ्लैट छेनी**

**(B) Web Chisel / वेब छेनी**

**(C) Diamond Point Chisel / डायमंड पॉइंट छेनी**

**(D) Cross Cut Chisel / क्रॉस कट छेनी**

**Q95. What is the main purpose of 'Lapping' operation? / 'लैपिंग' ऑपरेशन का मुख्य उद्देश्य क्या है?**

**(A) To remove more metal / अधिक धातु हटाना**

**(B) High surface finish and accuracy / उच्च सतह फिनिश और सटीकता**

**(C) To make a hole / छेद बनाना**

**(D) To cut threads / थ्रेड काटना**

**Q96. Which metal is known as 'White Metal' in bearings? / बेयरिंग में किस धातु को 'व्हाइट मेटल' के रूप में जाना जाता है?**

**(A) Copper / तांबा**

**(B) Babbitt Metal / बैबिट मेटल (Babbitt)**

**(C) Aluminum / एल्युमिनियम**

**(D) Zinc / जस्ता**

**Q97. What is the included angle of 'Morse Taper'? / 'मोर्स टेपर' (Morse Taper) का लगभग कोण कितना होता है?**

**(A) 5°**

**(B) 3° / 3 डिग्री (Approx)**

**(C) 10°**

**(D) 15°**

**Q98. Which fire extinguisher is used for 'Class A' (Wood, Paper) fires? / 'क्लास ए' (लकड़ी, कागज) की आग के लिए किस अग्निशामक का उपयोग किया जाता है?**

**(A) CO<sub>2</sub> / CO<sub>2</sub>**

**(B) Water type / वाटर टाइप**

**(C) Dry Powder / ड्राई पाउडर**

**(D) Halon / हेलन**

**Q99. What is the purpose of 'Jigs' in mass production? / बड़े पैमाने पर उत्पादन में 'जिग्स' (Jigs) का उद्देश्य क्या है?**

(A) To hold the work only / केवल काम को पकड़ना

(B) To hold the work and guide the tool / काम को पकड़ना और टूल को गाइड करना

(C) To sharpen the tool / टूल को तेज करना

(D) To measure the job / जॉब को मापना

**Q100. Which instrument is used to check the 'Pitch' of a gear? / गियर की 'पिच' की जाँच करने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?**

(A) Micrometer / माइक्रोमीटर

(B) Gear Tooth Vernier Caliper / गियर टूथ वर्नियर कैलिपर

(C) Dial Gauge / डायल गेज

(D) Feeler Gauge / फीलर गेज

## (Answer Key)

Q.No	Correct Option	Q.No	Correct Option
1	(B) Half round file	51	(B) Ratchet Stop
2	(B) 118°	52	(A) 60°
3	(B) Try Square	53	(B) Normalizing
4	(B) Boring	54	(A) Square Thread
5	(A) 0.01 mm	55	(B) Reamer

<b>Q.No</b>	<b>Correct Option</b>	<b>Q.No</b>	<b>Correct Option</b>
6	(B) Cast Iron	56	(B) 5' (5 minutes)
7	(B) 60°	57	(B) Woodruff Key
8	(B) Acme Thread	58	(B) High Carbon Steel
9	(B) Hardness	59	(B) Center height
10	(B) Ball peen hammer	60	(B) Tapping
11	(B) 0.75% to 1.5%	61	(B) 660°C
12	(B) Feeler gauge	62	(B) Thread Plug Gauge
13	(B) Soften the metal	63	(A) Carriage
14	(B) Dry Air	64	(B) Half Round Nose Chisel
15	(A) Distance between threads	65	(B) To reduce brittleness
16	(B) Cross cut chisel	66	(B) Hand Vice
17	(B) 0.02 mm	67	(B) Center Punch (90°)
18	(B) Reaming	68	(B) 1.5:1

<b>Q.No</b>	<b>Correct Option</b>	<b>Q.No</b>	<b>Correct Option</b>
19	(B) Temporary joint	69	(B) Lapping Tool
20	(B) 90°	70	(A) Lead and Tin
21	(B) Tap	71	(B) 0.5 mm
22	(B) Galvanizing	72	(B) Morse Taper
23	(B) Automats/Capstan Lathe	73	(B) Plumb Bob
24	(B) mm/rev	74	(B) Dry Powder (DCP)
25	(B) Dead smooth file	75	(B) Taper Turning
26	(B) Vitrified Bond	76	(B) Eye Bolt
27	(B) 60°	77	(B) 55°
28	(B) Counter sinking	78	(B) Radius Gauge
29	(B) m/min	79	(B) Steady Rest
30	(B) Pipe Vice	80	(A) Lead 50% and Tin 50%
31	(B) Dial Test Indicator	81	(D) Both B and C

<b>Q.No</b>	<b>Correct Option</b>	<b>Q.No</b>	<b>Correct Option</b>
32	(B) To refine grain structure	82	(A) High Speed Steel
33	(B) Tang	83	(B) Thread Ring Gauge
34	(B) For lubrication	84	(B) Gear Drive
35	(B) Die and Stock	86	(B) Counter boring
36	(B) Feed	87	(C) Both A and B
37	(B) Soft Mallet	88	(B) Granite or Cast Iron
38	(B) 0.02 mm	89	(B) 45°
39	(B) Invar Steel	90	(B) Drift
40	(B) Spot facing	91	(B) Case Hardening
41	(B) Elasticity	92	(B) 1 degree
42	(B) Diamond Point Chisel	93	(B) Roller Bearing
43	(B) 29°	94	(B) Web Chisel
44	(B) Kerosene	95	(B) High finish and accuracy

<b>Q.No</b>	<b>Correct Option</b>	<b>Q.No</b>	<b>Correct Option</b>
45	(B) Halon/CO2	96	(B) Babbitt Metal
46	(B) 0.001 mm	97	(B) 3 degree (Approx)
47	(B) Tool Post	98	(B) Water type
48	(B) Scraper	99	(B) Hold and guide tool
49	(A) Internal threads	100	(B) Gear Tooth Vernier
50	(B) Ring Gauge		