
NPCIL Trade Theory 100 Questions in Hindi and English

यह 'NPCIL Trade Theory 100 Questions' संग्रह हिंदी एवं अंग्रेज़ी दोनों माध्यम में उपलब्ध है। इसमें सम्मिलित सभी प्रश्न पिछली परीक्षाओं में पूछे गए या आगामी परीक्षा के लिए अत्यंत महत्वपूर्ण हैं। हर प्रश्न के उत्तर भी साथ में दिए गए हैं ताकि तैयारी मजबूत हो सके। प्रतियोगी परीक्षाओं में सर्वोत्तम प्रदर्शन के लिए इन प्रश्नों का बार-बार अभ्यास करें। हमारी शुभकामनाएँ आपके साथ हैं— आशा है आप इस परीक्षा में श्रेष्ठ अंक प्राप्त करेंगे।

www.itixamyt.net

www.mtdamini.com

Q1. Which marking media is used on a finished/machine-finished surface? / फिनिश की गई सतह पर किस मार्किंग मीडिया का उपयोग किया जाता है?

- (A) White wash / वाइट वॉश
- (B) Prussian Blue / प्रुशियन ब्लू
- (C) Copper Sulphate / कॉपर सल्फेट
- (D) Cellulose Lacquer / सेलूलोज़ लाह

Q2. What is the reading of a Vernier Caliper if the Main Scale is 25mm and 20th division of Vernier Scale coincides with a main scale division? (L.C. = 0.02mm) / वर्नियर कैलीपर की रीडिंग क्या होगी यदि मेन स्केल 25mm है और वर्नियर स्केल का 20वां हिस्सा मेन स्केल से मिल रहा है?

- (A) 25.02 mm

(B) 25.20 mm

(C) 25.40 mm / पच्चीस दशमलव चालीस मिमी

(D) 26.00 mm

Q3. Which part of the universal surface gauge is used to set the scriber at a required position finely? / यूनिवर्सल सरफेस गेज का कौन सा भाग स्क्राइबर को बारीक रूप से सेट करने के लिए उपयोग किया जाता है?

(A) Rocker arm / रॉकर आर्म

(B) Snug / स्नग

(C) Fine adjustment screw / फाइन एडजस्टमेंट स्कू

(D) Guide pins / गाइड पिन

Q4. A 'V' block is used to hold which type of work? / 'V' ब्लॉक का उपयोग किस प्रकार के कार्य को पकड़ने के लिए किया जाता है?

(A) Square work / चौकोर कार्य

(B) Round work / गोल कार्य (Cylindrical)

(C) Flat work / चपटी सतह

(D) Irregular work / अनियमित कार्य

Q5. What is the material of a Scriber? / स्क्राइबर (Scriber) किस धातु का बना होता है?

(A) Mild Steel / माइल्ड स्टील

(B) High Carbon Steel / हाई कार्बन स्टील

(C) Brass / पीतल

(D) Cast Iron / कास्ट आयरन

Q6. Which chisel is used for separating metals after chain drilling? / चेन ड्रिलिंग के बाद धातु को अलग करने के लिए किस छेनी का उपयोग किया जाता है?

- (A) Flat chisel / फ्लैट छेनी
- (B) Web chisel / वेब छेनी (Web Chisel)
- (C) Cross cut chisel / क्रॉस कट छेनी
- (D) Diamond point chisel / डायमंड पॉइंट छेनी

Q7. What is the angle of a 'Centre Punch' used for locating holes? / छेद की स्थिति निर्धारित करने के लिए 'सेंटर पंच' का कोण क्या होता है?

- (A) 30°
- (B) 60°
- (C) 90° / नब्बे डिग्री
- (D) 120°

Q8. The property of a metal to resist scratching or indentation is called? / धातु का वह गुण जो खरोंच या इंडेंटेशन का विरोध करता है, कहलाता है?

- (A) Ductility / तन्यता
- (B) Malleability / आघातवर्धनीयता
- (C) Hardness / कठोरता (Hardness)
- (D) Tenacity / दृढ़ता

Q9. Which type of file is used for filing wood and leather? / लकड़ी और चमड़े को रेतने के लिए किस प्रकार की रेती का उपयोग किया जाता है?

- (A) Single cut file / सिंगल कट रेती
- (B) Double cut file / डबल कट रेती
- (C) Rasp cut file / रास्प कट रेती (Rasp Cut)
- (D) Curved cut file / कर्ब कट रेती

Q10. What is the pitch of a standard Hacksaw blade used for cutting conduit and thin tubes? / पतली ट्यूब काटने के लिए उपयोग किए जाने वाले हैकसाँ ब्लेड की पिच क्या होती है?

- (A) 1.8 mm
- (B) 1.4 mm
- (C) 1.0 mm
- (D) 0.8 mm / शून्य दशमलव आठ मिमी

Q11. Which part of the micrometer ensures uniform pressure on the job during measurement? / माइक्रोमीटर का कौन सा भाग माप के दौरान जॉब पर समान दबाव सुनिश्चित करता है?

- (A) Thimble / थिम्बल
- (B) Barrel / बैरल
- (C) Ratchet stop / रैचेट स्टॉप (Ratchet)
- (D) Spindle / स्पिंडल

Q12. What is the point angle of a General Purpose Drill? / सामान्य कार्यों के लिए उपयोग होने वाले ड्रिल का पॉइंट एंगल कितना होता है?

- (A) 90°
- (B) 118° / एक सौ अठारह डिग्री
- (C) 135°
- (D) 150°

Q13. In which method of heat treatment is the metal heated and cooled very slowly in the furnace? / हीट ट्रीटमेंट की किस विधि में धातु को गर्म करके भट्टी में ही धीरे-धीरे ठंडा किया जाता है?

- (A) Hardening / हार्डनिंग
- (B) Tempering / टेपरिंग
- (C) Annealing / एनीलिंग (Annealing)

(D) Normalizing / नॉर्मलाइजिंग

Q14. Which nut is used with a split pin for locking? / लॉकिंग के लिए स्प्लिट पिन के साथ किस नट का उपयोग किया जाता है?

- (A) Square nut / चौकोर नट**
- (B) Castle nut / कैसल नट (Castle Nut)**
- (C) Wing nut / विंग नट**
- (D) Cap nut / कैप नट**

Q15. The ability of a metal to be drawn into thin wires is known as? / धातु को पतले तारों में खींचे जाने की क्षमता को क्या कहा जाता है?

- (A) Brittleness / भंगुरता**
- (B) Ductility / तन्यता (Ductility)**
- (C) Malleability / आघातवर्धनीयता**
- (D) Elasticity / लचीलापन**

Q16. What is the name of the operation of finishing a previously drilled hole? / पहले से ड्रिल किए गए छेद को फिनिश करने की प्रक्रिया का नाम क्या है?

- (A) Counter boring / काउंटर बोरिंग**
- (B) Reaming / रीमिंग (Reaming)**
- (C) Tapping / टैपिंग**
- (D) Spot facing / स्पॉट फेसिंग**

Q17. Which tool is used for cutting external threads on a cylindrical job? / बेलनाकार जॉब पर बाहरी चूड़ियाँ (Threads) काटने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- (A) Tap / टैप**

(B) Die / डाई (Die)

(C) Drill / ड्रिल

(D) Reamer / रीमर

Q18. What is the melting point of 'Lead'? / 'लेड' (सीसा) का गलनांक कितना होता है?

(A) 232°C

(B) 327°C / तीन सौ सत्ताईस डिग्री सेल्सियस

(C) 420°C

(D) 660°C

Q19. Which key is used for transmitting light torque? / हल्के टॉर्क को ट्रांसमिट करने के लिए किस 'की' का उपयोग किया जाता है?

(A) Woodruff key / वुडरफ की (Woodruff)

(B) Feather key / फेदर की

(C) Gib head key / गिब हेड की

(D) Flat saddle key / फ्लैट सैडल की

Q20. Which gauge is used to check the internal threads? / आंतरिक थ्रेड्स की जाँच के लिए किस गेज का उपयोग किया जाता है?

(A) Thread ring gauge / थ्रेड रिंग गेज

(B) Thread plug gauge / थ्रेड प्लग गेज (Plug Gauge)

(C) Screw pitch gauge / स्कू पिच गेज

(D) Snap gauge / स्नैप गेज

Q21. The distance a drill advances into the work in one revolution is called? / एक चक्कर में ड्रिल जितना काम के अंदर जाता है, उसे क्या कहते हैं?

(A) Cutting speed / कटिंग स्पीड

- (B) Feed / फीड (Feed)
- (C) RPM / आरपीएम
- (D) Depth of cut / कट की गहराई

Q22. Which process is used to improve the machinability of steel? / स्टील की मशीनेबिलिटी सुधारने के लिए किस प्रक्रिया का उपयोग किया जाता है?

- (A) Hardening / हार्डनिंग
- (B) Normalizing / नॉर्मलाइजिंग
- (C) Annealing / एनीलिंग (Annealing)
- (D) Tempering / टेंपरिंग

Q23. What is the name of the defect where the file teeth get clogged with metal chips? / रेती के दांतों में धातु के चिप्स फंसने के दोष को क्या कहते हैं?

- (A) Glazing / ग्लेजिंग
- (B) Pinning / पिनिंग (Pinning)
- (C) Loading / लोडिंग
- (D) Dressing / ड्रेसिंग

Q24. Which flux is used for soldering galvanized iron sheets? / गैल्वेनाइज्ड आयरन शीट की सोल्डरिंग के लिए किस फ्लक्स का उपयोग किया जाता है?

- (A) Resin / राल
- (B) Zinc Chloride / जिंक क्लोराइड ($ZnCl_2$)
- (C) Hydrochloric Acid / हाइड्रोक्लोरिक एसिड
- (D) Ammonium Chloride / अमोनियम क्लोराइड

Q25. What is the color of an Oxygen cylinder in gas welding? / गैस वेल्डिंग में ऑक्सीजन सिलेंडर का रंग क्या होता है?

- (A) Red / लाल

- (B) Blue / नीला
- (C) Black / काला (Black)
- (D) Maroon / मैरून

Q26. What is the use of a "Feeler Gauge"? / "फीलर गेज" (Feeler Gauge) का क्या उपयोग है?

- (A) To check depth / गहराई मापने के लिए
- (B) To check gap between mating parts / मिलने वाले भागों के बीच के गैप की जाँच करना
- (C) To check radius / रेडियस की जाँच करना
- (D) To check diameter / व्यास मापना

Q27. Which hammer is used for forming a rivet head by spreading the shank? / रिबेट के शैंक को फैलाकर हेड बनाने के लिए किस हथौड़े का उपयोग किया जाता है?

- (A) Sledge hammer / स्लेज हैमर
- (B) Ball pein hammer / बॉल पीन हैमर (Ball Pein)
- (C) Soft hammer / सॉफ्ट हैमर
- (D) Plastic hammer / प्लास्टिक हैमर

Q28. What is the name of the process to increase the surface hardness of low carbon steel? / लो कार्बन स्टील की सतह की कठोरता बढ़ाने की प्रक्रिया का नाम क्या है?

- (A) Hardening / हार्डनिंग
- (B) Case hardening / केस हार्डनिंग (Case Hardening)
- (C) Tempering / टेंपरिंग
- (D) Annealing / एनीलिंग

Q29. Which chisel is used for cutting oil grooves? / तेल की नालियां (Oil grooves) काटने के लिए किस छेनी का उपयोग किया जाता है?

- (A) Flat chisel / फ्लैट छेनी
- (B) Cross cut chisel / क्रॉस कट छेनी
- (C) Half round nose chisel / हाफ राउंड नोज छेनी
- (D) Diamond point chisel / डायमंड पॉइंट छेनी

Q30. What is the least count of a "Vernier Bevel Protractor"? / "वर्नियर बेवेल प्रोटेक्टर" की अल्पतमांक क्या होती है?

- (A) 1°
- (B) 5' (5 minutes) / 5 मिनट
- (C) 0.5°
- (D) 5" (5 seconds)

Q31. Which metal is used for making the anvil of a micrometer? / माइक्रोमीटर का एनविल (Anvil) बनाने के लिए किस धातु का उपयोग किया जाता है?

- (A) Alloy steel / मिश्र धातु इस्पात (Alloy Steel)
- (B) High speed steel
- (C) High carbon steel
- (D) Cast iron

Q32. The ability of a metal to resist "Fracture" under impact load is? / इम्पैक्ट लोड के तहत टूटने (Fracture) का विरोध करने की धातु की क्षमता क्या है?

- (A) Hardness / कठोरता
- (B) Toughness / टफनेस (Toughness)
- (C) Brittleness / भंगुरता
- (D) Malleability / आघातवर्धनीयता

Q33. Which type of thread is used in the lead screw of a lathe machine? / लेथ मशीन के लीड स्कू में किस प्रकार के थ्रेड का उपयोग किया जाता है?

- (A) V-thread / V-थ्रेड
- (B) Square thread / स्क्वायर थ्रेड
- (C) Acme thread / एकमे थ्रेड (Acme Thread)
- (D) Buttress thread / बट्रेस थ्रेड

Q34. What is the angle of a "B.A. Thread" (British Association)? / "B.A. थ्रेड" का कोण कितना होता है?

- (A) 47.5° / साढ़े सैंतालीस डिग्री
- (B) 55°
- (C) 60°
- (D) 29°

Q35. Which tool is used for finishing and enlarging a hole to accurate size? / छेद को सटीक आकार में बड़ा और फिनिश करने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- (A) Drill / ड्रिल
- (B) Tap / टैप
- (C) Reamer / रीमर (Reamer)
- (D) Die / डाई

Q36. What is the ratio of Oxygen and Acetylene in an "Oxidizing Flame"? / "ऑक्सीडाइजिंग फ्लेम" में ऑक्सीजन और एसिटिलीन का अनुपात क्या होता है?

- (A) 1:1
- (B) 1.5:1 / डेढ़ और एक का अनुपात
- (C) 1:2

(D) 2:1

Q37. Which gauge is used to check the internal diameter of a job with high accuracy? / उच्च सटीकता के साथ जॉब के आंतरिक व्यास की जाँच के लिए किस गेज का उपयोग किया जाता है?

(A) Plug gauge / प्लग गेज

(B) Telescopic gauge / टेलिस्कोपिक गेज (Telescopic Gauge)

(C) Snap gauge / स्नैप गेज

(D) Center gauge / सेंटर गेज

Q38. What is the function of "Flux" in soldering? / सोल्डरिंग में "फ्लक्स" का क्या कार्य है?

(A) To melt solder / सोल्डर पिघलाना

(B) To remove oxides from joining surface / सतह से ऑक्साइड हटाना

(C) To increase temperature / तापमान बढ़ाना

(D) To cool the joint / जोड़ को ठंडा करना

Q39. Which heat treatment process is used to remove internal stresses of a hardened steel? / हार्डन किए गए स्टील के आंतरिक तनाव (Stresses) को दूर करने के लिए कौन सी प्रक्रिया अपनाई जाती है?

(A) Hardening / हार्डनिंग

(B) Annealing / एनीलिंग

(C) Tempering / टेम्परिंग (Tempering)

(D) Normalizing / नॉर्मलाइजिंग

Q40. What is the value of one thimble division in a metric micrometer? / मीट्रिक माइक्रोमीटर में एक थिम्बल डिवीजन का मान क्या होता है?

(A) 0.01 mm / शून्य दशमलव शून्य एक मिमी

(B) 0.02 mm

(C) 0.50 mm

(D) 1.00 mm

Q41. Which machine is used for mass production of small parts like screws and nuts? / स्क्रू और नट जैसे छोटे पुर्जों के बड़े पैमाने पर उत्पादन के लिए किस मशीन का उपयोग किया जाता है?

(A) Center Lathe / सेंटर लेथ

(B) Capstan/Turret Lathe / कैप्स्टन या टर्नेट लेथ

(C) Shaping machine / शेपिंग मशीन

(D) Drilling machine / ड्रिलिंग मशीन

Q42. Which metal is known as the "Mother of all Metals" in engineering? / इंजीनियरिंग में किस धातु को सभी धातुओं की जननी (Mother Metal) कहा जाता है?

(A) Steel / स्टील

(B) Cast Iron / कास्ट आयरन (क्योंकि इसी से स्टील बनता है)

(C) Copper / तांबा

(D) Pig Iron / पिग आयरन

Q43. What is the color of an Acetylene cylinder? / एसिटिलीन सिलेंडर का रंग क्या होता है?

(A) Black / काला

(B) Maroon / मैरून (Maroon)

(C) Blue / नीला

(D) Green / हरा

Q44. Which nut is used to provide protection to the bolt end threads from damage? / बोल्ट के अंत के थ्रेड्स को नुकसान से बचाने के लिए किस नट का उपयोग किया जाता है?

- (A) **Castle nut / कैसल नट**
- (B) **Dome/Cap nut / डोम या कैप नट (Cap Nut)**
- (C) **Wing nut / विंग नट**
- (D) **Slotted nut / स्लॉटेड नट**

Q45. Which property of metal allows it to return to its original shape after removing the load? / धातु का वह गुण जो लोड हटाने के बाद उसे वापस अपने आकार में आने देता है?

- (A) **Plasticity / प्लास्टिसिटी**
- (B) **Elasticity / इलास्टिसिटी (Lachilapan)**
- (C) **Ductility / तन्यता**
- (D) **Malleability / आघातवर्धनीयता**

Q46. What is the included angle of "V-Blocks" used in workshops? / वर्कशॉप में उपयोग होने वाले "V-Blocks" का कोण कितना होता है?

- (A) **45°**
- (B) **60°**
- (C) **90° / नब्बे डिग्री**
- (D) **120°**

Q47. Which type of bond is most commonly used in grinding wheels? / ग्राइंडिंग व्हील में सबसे अधिक किस बॉन्ड का उपयोग किया जाता है?

- (A) **Vitrified bond / विट्रिफाईड बॉन्ड (V)**
- (B) **Silicate bond / सिलिकेट बॉन्ड**
- (C) **Rubber bond / रबर बॉन्ड**

(D) Shellac bond / शैलैक बॉन्ड

Q48. What is the purpose of "Normalizing" heat treatment? / "नॉर्मलाइजिंग" हीट ट्रीटमेंट का उद्देश्य क्या है?

(A) To increase hardness / कठोरता बढ़ाना

(B) To soften the metal / धातु को नरम करना

(C) To refine the grain structure / ग्रेन स्ट्रक्चर को रिफाइन करना

(D) To increase brittleness / भंगुरता बढ़ाना

Q49. Which coolant is recommended for tapping in aluminum? / एल्युमीनियम में टैपिंग के लिए किस कूलेंट की सलाह दी जाती है?

(A) Lard oil / लार्ड तेल

(B) Kerosene / मिट्टी का तेल (Kerosene)

(C) Soluble oil / घुलनशील तेल

(D) Water / पानी

Q50. In a file, the distance between the center of the heel to the point is called? / रेती में, हील के केंद्र से पॉइंट तक की दूरी को क्या कहते हैं?

(A) Width of file / रेती की चौड़ाई

(B) Length of file / रेती की लंबाई (Length)

(C) Thickness of file / रेती की मोटाई

(D) Tang of file / टैंग

Q51. Which gauge is used to set the threading tool in line with the center of the work? / थ्रेडिंग टूल को वर्क के केंद्र के साथ अलाइन करने के लिए किस गेज का उपयोग किया जाता है?

(A) Center gauge / सेंटर गेज (Center Gauge)

(B) Thread plug gauge / थ्रेड प्लग गेज

(C) Radius gauge / रेडियस गेज

(D) Feeler gauge / फीलर गेज

Q52. What is the name of the process of finishing a circular hole with a single point cutting tool? / सिंगल पॉइंट कटिंग टूल के साथ एक गोलाकार छेद को फिनिश करने की प्रक्रिया का नाम क्या है?

(A) Drilling / ड्रिलिंग

(B) Reaming / रीमिंग

(C) Boring / बोरिंग (Boring)

(D) Tapping / टैपिंग

Q53. Which metal is used to make the "Bed" of a Lathe machine? / लेथ मशीन का "बैड" (Bed) बनाने के लिए किस धातु का उपयोग किया जाता है?

(A) Mild Steel / माइल्ड स्टील

(B) Cast Iron / कास्ट आयरन (क्योंकि यह वाइब्रेशन सोखता है)

(C) Aluminum / एल्युमीनियम

(D) High Speed Steel / हाई स्पीड स्टील

Q54. What is the angle of a "B.S.W. Thread" (British Standard Whitworth)? / "B.S.W. थ्रेड" का कोण कितना होता है?

(A) 47.5°

(B) 55° / पचपन डिग्री

(C) 60°

(D) 29°

Q55. Which part of the file is not hardened and tempered? / रेती (File) का कौन सा भाग हार्ड और टेम्पर नहीं किया जाता है?

(A) Body / बाँड़ी

(B) Heel / हील

(C) Tang / टैंग (Tang - क्योंकि इसे हैंडल में फिट होना होता है)

(D) Point / पॉइंट

Q56. What is the composition of "Soft Solder"? / "सॉफ्ट सोल्डर" का मिश्रण (Composition) क्या है?

(A) Lead and Tin / लेड और टिन (Pb & Sn)

(B) Copper and Zinc / तांबा और जस्ता

(C) Lead and Zinc / लेड और जस्ता

(D) Tin and Silver / टिन और चांदी

Q57. Which type of punch is used for making "Witness Marks" on the layout? / लेआउट पर "विटनेस मार्क्स" (Witness Marks) बनाने के लिए किस पंच का उपयोग किया जाता है?

(A) Center punch / सेंटर पंच

(B) Prick punch / प्रिक पंच (60° वाला)

(C) Dot punch / डॉट पंच (Dot Punch)

(D) Pin punch / पिन पंच

Q58. What is the value of one "MSD" (Main Scale Division) in a Metric Vernier Caliper? / मीट्रिक वर्नियर कैलीपर में एक 'मेन स्केल डिवीजन' का मान क्या होता है?

(A) 0.5 mm

(B) 1.0 mm / एक मिमी

(C) 0.02 mm

(D) 0.1 mm

Q59. Which instrument is used to check the internal and external radius of a job? / जॉब के आंतरिक और बाहरी रेडियस की जाँच के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- (A) Fillet/Radius gauge / फिलेट या रेडियस गेज
- (B) Feeler gauge / फीलर गेज
- (C) Snap gauge / स्नैप गेज
- (D) Bevel gauge / बेवेल गेज

Q60. What is the material of a "Surface Plate" used in workshops? / वर्कशॉप में उपयोग होने वाली "सरफेस प्लेट" किस धातु की बनी होती है?

- (A) High Quality Cast Iron / अच्छी गुणवत्ता वाला कास्ट आयरन
- (B) Granite / ग्रेनाइट
- (C) Both A and B / ए और बी दोनों
- (D) Mild Steel / माइल्ड स्टील

Q61. Which property of a metal enables it to withstand shock or impact without breaking? / धातु का वह गुण जो उसे बिना टूटे झटके या प्रभाव को सहन करने में सक्षम बनाता है?

- (A) Brittleness / भंगुरता
- (B) Toughness / टफनेस (Toughness)
- (C) Hardness / कठोरता
- (D) Ductility / तन्यता

Q62. What is the name of the operation of beveling the end of a drilled hole? / ड्रिल किए गए छेद के सिरे को तिरछा (Beveling) करने की प्रक्रिया का नाम क्या है?

- (A) Counter boring / काउंटर बोरिंग
- (B) Counter sinking / काउंटर सिंकिंग (Countersinking)
- (C) Spot facing / स्पॉट फेसिंग

(D) Reaming / रीमिंग

Q63. Which type of bond is used in grinding wheels for high-speed heavy-duty grinding? / हाई-स्पीड हैवी-ड्यूटी ग्राइंडिंग के लिए ग्राइंडिंग व्हील में किस प्रकार के बॉन्ड का उपयोग किया जाता है?

(A) Vitrified bond / विट्रिफाइड बॉन्ड

(B) Resinoid bond / रेजिनाइड बॉन्ड (B)

(C) Silicate bond / सिलिकेट बॉन्ड

(D) Rubber bond / रबर बॉन्ड

Q64. In heat treatment, "Quenching" is the process of? / हीट ट्रीटमेंट में "क्वेंचिंग" (Quenching) किसकी प्रक्रिया है?

(A) Heating / गर्म करने की

(B) Fast cooling / तेजी से ठंडा करने की (Rapid Cooling)

(C) Slow cooling / धीरे ठंडा करने की

(D) Holding temperature / तापमान को थामे रखने की

Q65. Which gauge is used to check the gap between two mating surfaces? / दो मिलने वाली सतहों के बीच के गैप की जाँच के लिए किस गेज का उपयोग किया जाता है?

(A) Ring gauge / रिंग गेज

(B) Feeler gauge / फीलर गेज (Feeler Gauge)

(C) Snap gauge / स्नैप गेज

(D) Plug gauge / प्लग गेज

Q66. What is the angle of "Acme Thread"? / "एकमे थ्रेड" (Acme Thread) का कोण कितना होता है?

(A) 29° / उनतीस डिग्री

(B) 45°

(C) 55°

(D) 60°

Q67. Which metal is mainly used to make the filament of electric bulbs? / बिजली के बल्ब का फिलामेंट बनाने के लिए मुख्य रूप से किस धातु का उपयोग किया जाता है?

(A) Copper / तांबा

(B) Tungsten / टंगस्टन (Tungsten)

(C) Iron / लोहा

(D) Aluminum / एल्युमीनियम

Q68. What is the purpose of "Tempering" a hardened steel? / हार्डन किए गए स्टील की "टेम्परिंग" करने का उद्देश्य क्या है?

(A) To increase hardness / कठोरता बढ़ाना

(B) To reduce brittleness / भंगुरता कम करना

(C) To increase toughness / टफनेस बढ़ाना

(D) Both B and C / बी और सी दोनों

Q69. Which file is used for filing a "V-Groove"? / "V-ग्रूव" की फाइलिंग के लिए किस रेती का उपयोग किया जाता है?

(A) Square file / स्क्वायर रेती

(B) Triangular file / त्रायंगुलर रेती (त्रिकोणी रेती)

(C) Round file / गोल रेती

(D) Flat file / फ्लैट रेती

Q70. What is the color of the "Neutral Flame" in gas welding? / गैस वेल्डिंग में "न्यूट्रल फ्लेम" का रंग कैसा होता है?

(A) **Blue** / नीला

(B) **Black** / काला

(C) **It has two cones, inner is light blue** / दो कोन होते हैं, अंदर वाला हल्का नीला

(D) **Red** / लाल

Q71. Which instrument is used for checking the pitch of a screw thread? / स्क्रू थ्रेड की पिच की जाँच के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

(A) **Micrometer** / माइक्रोमीटर

(B) **Screw pitch gauge** / स्क्रू पिच गेज (**Screw Pitch Gauge**)

(C) **Vernier caliper** / वर्नियर कैलीपर

(D) **Ring gauge** / रिंग गेज

Q72. What is the point angle of a drill for drilling hard materials like Stainless Steel? / स्टेनलेस स्टील जैसी कठोर सामग्री की ड्रिलिंग के लिए ड्रिल का पॉइंट एंगल कितना होता है?

(A) **118°**

(B) **140°** / एक सौ चालीस डिग्री

(C) **90°**

(D) **135°**

Q73. Which machine is used for finishing flat, horizontal, or vertical surfaces? / चपटी, क्षैतिज या लंबवत सतहों को फिनिश करने के लिए किस मशीन का उपयोग किया जाता है?

(A) **Lathe machine** / लेथ मशीन

(B) **Shaping machine** / शेपिंग मशीन (**Shaping**)

(C) **Drilling machine** / ड्रिलिंग मशीन

(D) **Grinding machine** / ग्राइंडिंग मशीन

Q74. What is the effect of "Annealing" on metal? / धातु पर "एनीलिंग" (Annealing) का क्या प्रभाव पड़ता है?

- (A) Increases hardness / कठोरता बढ़ाता है
- (B) Increases ductility and softness / लचीलापन और कोमलता बढ़ाता है
- (C) Increases brittleness / भंगुरता बढ़ाता है
- (D) Decreases machinability / मशीनेबिलिटी कम करता है

Q75. Which nut is used to lock the joint where vibrations are present? / जहां वाइब्रेशन (कंपन) मौजूद हो, वहां जोड़ को लॉक करने के लिए किस नट का उपयोग किया जाता है?

- (A) Hexagonal nut / षटकोणीय नट
- (B) Self-locking nut / सेल्फ-लॉकिंग नट (Nyloc Nut)
- (C) Square nut / स्क्वायर नट
- (D) Wing nut / विंग नट

Q76. Which type of tool is used to cut internal threads by hand? / हाथ से आंतरिक चूड़ियाँ (Threads) काटने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- (A) Die / डार्ई
- (B) Hand Tap / हैंड टैप (Hand Tap)
- (C) Reamer / रीमर
- (D) Drill / ड्रिल

Q77. What is the least count of a "Metric Outside Micrometer"? / "मीट्रिक आउटसाइड माइक्रोमीटर" की अल्पतमांक क्या होती है?

- (A) 0.01 mm / शून्य दशमलव शून्य एक मिमी
- (B) 0.02 mm
- (C) 0.1 mm

(D) 0.001 mm

Q78. Which heating process is used to change the structure of steel to "Austenite"? / स्टील के स्ट्रक्चर को "ऑस्टेनाइट" में बदलने के लिए किस हीटिंग प्रक्रिया का उपयोग किया जाता है?

(A) Annealing / एनीलिंग

(B) Normalizing / नॉर्मलाइजिंग

(C) Hardening / हार्डनिंग (Critical Temperature तक गर्म करना)

(D) Tempering / टेपरिंग

Q79. Which part of the lathe machine is used to give "Automatic Feed"? / लेथ मशीन का कौन सा भाग "ऑटोमैटिक फीड" देने के लिए उपयोग किया जाता है?

(A) Tailstock / टेलस्टॉक

(B) Apron mechanism / एप्रन मैकेनिज्म (Apron)

(C) Headstock / हेडस्टॉक

(D) Compound rest / कंपाउंड रेस्ट

Q80. What is the unit of "Cutting Speed" in a drilling machine? / ड्रिलिंग मशीन में "कटिंग स्पीड" की इकाई क्या है?

(A) mm/rev

(B) m/min / मीटर प्रति मिनट (m/min)

(C) rpm

(D) mm/min

Q81. Which gauge is used to check the "Pitch" of a screw thread? / स्कू थ्रेड की "पिच" की जाँच के लिए किस गेज का उपयोग किया जाता है?

(A) Screw pitch gauge / स्कू पिच गेज (Screw Pitch Gauge)

(B) Feeler gauge / फीलर गेज

(C) Ring gauge / रिंग गेज

(D) Plug gauge / प्लग गेज

Q82. The property of a metal to resist "Abrasion" or scratching is? / घर्षण (Abrasion) या खरोच का विरोध करने की धातु की क्षमता क्या है?

(A) Brittleness / भंगुरता

(B) Hardness / कठोरता (Hardness)

(C) Malleability / आघातवर्धनीयता

(D) Ductility / तन्यता

Q83. Which file has a single row of teeth cut in one direction? / किस रेती में एक ही दिशा में दांतों की एक पंक्ति कटी होती है?

(A) Double cut file / डबल कट रेती

(B) Single cut file / सिंगल कट रेती (Single Cut)

(C) Rasp cut file / रास्प कट रेती

(D) Curved cut file / कर्व्ड कट रेती

Q84. What is the angle of a "Prick Punch" used for marking light points? / हल्के पॉइंट मार्क करने के लिए उपयोग किए जाने वाले "प्रिक पंच" का कोण क्या होता है?

(A) 30° / तीस डिग्री (30°)

(B) 60°

(C) 90°

(D) 120°

Q85. Which material is used to make a "Try Square"? / "ट्राई स्क्वायर" (Try Square) बनाने के लिए किस सामग्री का उपयोग किया जाता है?

- (A) **Cast Iron** / कास्ट आयरन
- (B) **Hardened Steel** / हार्डन किया हुआ स्टील
- (C) **Mild Steel** / माइल्ड स्टील
- (D) **Aluminum** / एल्युमीनियम

Q86. What is the purpose of "Normalizing" steel? / स्टील की "नॉर्मलाइजिंग" करने का उद्देश्य क्या है?

- (A) **To increase hardness** / कठोरता बढ़ाना
- (B) **To remove internal stresses** / आंतरिक तनाव दूर करना (Refine structure)
- (C) **To soften the metal** / धातु को नरम करना
- (D) **To increase magnetism** / चुंबकत्व बढ़ाना

Q87. Which coolant is used while drilling "Copper"? / "तांबे" (Copper) की ड्रिलिंग करते समय किस कूलेंट का उपयोग किया जाता है?

- (A) **Dry air** / सूखी हवा
- (B) **Kerosene** / मिट्टी का तेल
- (C) **Soluble oil** / घुलनशील तेल (Soluble Oil)
- (D) **Lard oil** / लार्ड तेल

Q88. What is the composition of "Gun Metal"? / "गन मेटल" (Gun Metal) का मिश्रण क्या है?

- (A) **Copper, Tin, and Zinc** / तांबा, टिन और जस्ता (88:10:2)
- (B) **Copper and Zinc** / तांबा और जस्ता
- (C) **Copper and Tin** / तांबा और टिन
- (D) **Lead and Tin** / लेड और टिन

Q89. Which machine tool is known as the "Mother of Machines"? / किस मशीन टूल को "मशीनों की जननी" कहा जाता है?

- (A) Drilling machine / ड्रिलिंग मशीन
- (B) Lathe machine / लेथ मशीन (Lathe)
- (C) Milling machine / मिलिंग मशीन
- (D) Shaper machine / शेपर मशीन

Q90. Which gauge is used to check "External Threads"? / "बाहरी थ्रेड्स" की जाँच के लिए किस गेज का उपयोग किया जाता है?

- (A) Thread plug gauge / थ्रेड प्लग गेज
- (B) Thread ring gauge / थ्रेड रिंग गेज (Ring Gauge)
- (C) Snap gauge / स्नैप गेज
- (D) Center gauge / सेंटर गेज

Q91. What is the "Lead" of a double-start thread? / डबल-स्टार्ट थ्रेड की "लीड" (Lead) क्या होती है?

- (A) Lead = Pitch
- (B) Lead = 2 x Pitch / पिच का दोगुना
- (C) Lead = 1/2 x Pitch
- (D) Lead = 3 x Pitch

Q92. Which tool is used to remove a broken tap from a hole? / छेद से टूटे हुए टैप को निकालने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- (A) Tap extractor / टैप एक्सट्रैक्टर (Tap Extractor)
- (C) Stud extractor / स्टड एक्सट्रैक्टर
- (C) Drill / ड्रिल
- (D) Hammer / हथौड़ा

Q93. The ability of a metal to be beaten into thin sheets is? / धातु को पीटकर पतली चादरों में बदलने की क्षमता क्या है?

- (A) **Ductility** / तन्यता
- (B) **Malleability** / आघातवर्धनीयता (**Malleability**)
- (C) **Elasticity** / लचीलापन
- (D) **Plasticity** / प्लास्टिसिटी

Q94. Which chisel is used for cutting "Keyways"? / "की-वे" (Keyways) काटने के लिए किस छेनी का उपयोग किया जाता है?

- (A) **Flat chisel** / फ्लैट छेनी
- (B) **Cross cut (Cape) chisel** / क्रॉस कट या केप छेनी (**Cross Cut**)
- (C) **Half round nose chisel** / हाफ राउंड नोज छेनी
- (D) **Diamond point chisel** / डायमंड पॉइंट छेनी

Q95. What is the point angle of a "Scriber"? / "स्क्राइबर" का पॉइंट एंगल कितना होता है?

- (A) **30°**
- (B) **12° to 15°** / बारह से पंद्रह डिग्री (**12°-15°**)
- (C) **60°**
- (D) **90°**

Q96. Which part of the micrometer is used for "Locking" the spindle? / माइक्रोमीटर का कौन सा भाग स्पिंडल को "लॉक" करने के लिए उपयोग किया जाता है?

- (A) **Ratchet stop** / रैचेट स्टॉप
- (B) **Thimble** / थिम्बल
- (C) **Lock nut** / लॉक नट (**Lock Nut**)
- (D) **Anvil** / एनविल

Q97. What is the result of "Hardening" steel? / स्टील की "हार्डनिंग" का परिणाम क्या होता है?

- (A) **Becomes soft** / नरम हो जाता है
- (B) **Becomes brittle and hard** / भंगुर और कठोर हो जाता है (**Hard & Brittle**)
- (C) **Becomes ductile** / तन्य हो जाता है
- (D) **Becomes easy to machine** / मशीनिंग आसान हो जाती है

Q98. Which gauge is used to check the "Squareness" of a surface? / सतह की "स्क्वायरनेस" (लंबवतता) की जाँच के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- (A) **Bevel gauge** / बेवेल गेज
- (B) **Try Square** / ट्राई स्क्वायर (**Try Square**)
- (C) **Radius gauge** / रेडियस गेज
- (D) **Feeler gauge** / फीलर गेज

Q99. What is the temperature of an "Acetylene" cylinder flame with Oxygen (Neutral)? / ऑक्सीजन के साथ "एसिटिलीन" सिलेंडर फ्लेम (Neutral) का तापमान क्या होता है?

- (A) **2800°C**
- (B) **3200°C** / बत्तीस सौ डिग्री सेल्सियस (**3200°C**)
- (C) **1500°C**
- (D) **4000°C**

Q100. Which nut is used to lock a joint where there is frequent assembly and disassembly? / जहाँ बार-बार असेंबली और डिसेंबली होती है, वहाँ किस नट का उपयोग किया जाता है?

- (A) **Castle nut** / कैसल नट
- (B) **Wing nut** / विंग नट (**Wing Nut** - हाथ से खोलने के लिए)

(C) Hexagonal nut / षटकोणीय नट

(D) Cap nut / कैप नट

(Answer Key)

Q.No	Correct Option	Q.No	Correct Option
1	(B) Prussian Blue / प्रुशियन ब्लू	51	(A) Center gauge / सेंटर गेज
2	(C) 25.40 mm	52	(C) Boring / बोरिंग
3	(C) Fine adjustment screw	53	(B) Cast Iron / कास्ट आयरन
4	(B) Round work / गोल जॉब	54	(B) 55° / पचपन डिग्री
5	(B) High Carbon Steel	55	(C) Tang / टैंग
6	(B) Web chisel / वेब छेनी	56	(A) Lead and Tin / लेड-टिन
7	(C) 90° / नब्बे डिग्री	57	(C) Dot punch / डॉट पंच
8	(C) Hardness / कठोरता	58	(B) 1.0 mm / एक मिमी
9	(C) Rasp cut file / रास्प कट	59	(A) Fillet/Radius gauge

Q.No	Correct Option	Q.No	Correct Option
10	(D) 0.8 mm	60	(C) Both A and B / दोनों
11	(C) Ratchet stop / रैचेट स्टॉप	61	(B) Toughness / टफनेस
12	(B) 118° / एक सौ अठारह डिग्री	62	(B) Counter sinking / सिंकिंग
13	(C) Annealing / एनीलिंग	63	(B) Resinoid bond / रेजिनाइड
14	(B) Castle nut / कैसल नट	64	(B) Fast cooling / तेज ठंडा
15	(B) Ductility / तन्यता	65	(B) Feeler gauge / फीलर गेज
16	(B) Reaming / रीमिंग	66	(A) 29° / उनतीस डिग्री
17	(B) Die / डाई	67	(B) Tungsten / टंगस्टन
18	(B) 327°C	68	(D) Both B and C / बी और सी
19	(A) Woodruff key / वुडरफ की	69	(B) Triangular file / त्रिकोणी
20	(B) Thread plug gauge	70	(C) Light blue inner cone
21	(B) Feed / फीड	71	(B) Screw pitch gauge

Q.No	Correct Option	Q.No	Correct Option
22	(C) Annealing / एनीलिंग	72	(B) 140°
23	(B) Pinning / पिनिंग	73	(B) Shaping machine / शेपिंग
24	(B) Zinc Chloride	74	(B) Softness / कोमलता
25	(C) Black / काला	75	(B) Self-locking nut
26	(B) Gap between parts	76	(B) Hand Tap / हैंड टैप
27	(B) Ball pein hammer	77	(A) 0.01 mm
28	(B) Case hardening	78	(C) Hardening / हार्डनिंग
29	(C) Half round nose chisel	79	(B) Apron mechanism / एप्रन
30	(B) 5' (minutes)	80	(B) m/min
31	(A) Alloy steel	81	(A) Screw pitch gauge
32	(B) Toughness / टफनेस	82	(B) Hardness / कठोरता
33	(C) Acme thread / एकमे थ्रेड	84	(A) 30° / तीस डिग्री
34	(A) 47.5°	84	(A) 30° / तीस डिग्री

Q.No	Correct Option	Q.No	Correct Option
35	(C) Reamer / रीमर	85	(B) Hardened Steel / स्टील
36	(B) 1.5:1	86	(B) Remove internal stress
37	(B) Telescopic gauge	87	(C) Soluble oil / घुलनशील
38	(B) Remove oxides	88	(A) Copper, Tin, Zinc
39	(C) Tempering / टेम्परिंग	89	(B) Lathe machine / लेथ
40	(A) 0.01 mm	90	(B) Thread ring gauge
41	(B) Capstan/Turret Lathe	91	(B) Lead = 2 x Pitch
42	(D) Pig Iron / पिग आयरन	92	(A) Tap extractor
43	(B) Maroon / मैरून	93	(B) Malleability / आघातवर्धनीयता
44	(B) Dome/Cap nut	94	(B) Cross cut chisel
45	(B) Elasticity / लचीलापन	95	(B) 12° to 15°
46	(C) 90° / नब्बे डिग्री	96	(C) Lock nut / लॉक नट
47	(A) Vitrified bond	97	(B) Brittle and Hard

Q.No	Correct Option	Q.No	Correct Option
48	(C) Refine grain structure	98	(B) Try Square / ट्राई स्क्वायर
49	(B) Kerosene / मिट्टी का तेल	99	(B) 3200°C
50	(B) Length of file	100	(B) Wing nut / विंग नट

www.mtdamini.com