
GAIL Trade Theory 100 Questions in Hindi and English

यह 'GAIL Trade Theory 100 Questions' संग्रह हिंदी एवं अंग्रेज़ी दोनों माध्यम में उपलब्ध है। इसमें सम्मिलित सभी प्रश्न पिछली परीक्षाओं में पूछे गए या आगामी परीक्षा के लिए अत्यंत महत्वपूर्ण हैं। हर प्रश्न के उत्तर भी साथ में दिए गए हैं ताकि तैयारी मजबूत हो सके। प्रतियोगी परीक्षाओं में सर्वोत्तम प्रदर्शन के लिए इन प्रश्नों का बार-बार अभ्यास करें। हमारी शुभकामनाएँ आपके साथ हैं— आशा है आप इस परीक्षा में श्रेष्ठ अंक प्राप्त करेंगे।

www.itixamyt.net

www.mtdamini.com

Q1. Which fire extinguisher is used for electrical fires? / बिजली की आग के लिए किस अग्निशामक का उपयोग किया जाता है?

- (A) Water / पानी
- (B) Foam / फोम
- (C) CTC (Carbon Tetrachloride) / सीटीसी
- (D) Soda acid / सोडा एसिड

Q2. What is the name of the valve that allows gas/fluid to flow in one direction only? / उस वाल्व का नाम क्या है जो गैस/तरल को केवल एक ही दिशा में बहने देता है?

- (A) Gate valve / गेट वाल्व
- (B) Globe valve / ग्लोब वाल्व
- (C) Non-return valve (NRV) / नॉन-रिटर्न वाल्व

(D) Plug valve / प्लग वाल्व

Q3. Which tool is used for tightening pipes of more than 50mm diameter? / 50 मिमी से अधिक व्यास के पाइपों को कसने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

(A) Stillson wrench / स्टिलसन रिंच

(B) Chain pipe wrench / चेन पाइप रिंच

(C) Footprint wrench / फुटप्रिंट रिंच

(D) Strap wrench / स्ट्रैप रिंच

Q4. What is the least count of a metric Vernier Caliper? / मीट्रिक वर्नियर कैलिपर की अल्पतमांक क्या होती है?

(A) 0.1 mm

(B) 0.01 mm

(C) 0.02 mm

(D) 0.05 mm

Q5. Which hammer is used for general purpose work in a fitting shop? / फिटिंग शॉप में सामान्य कार्यों के लिए किस हथौड़े का उपयोग किया जाता है?

(A) Sledge hammer / स्लेज हैमर

(B) Ball peen hammer / बॉल पीन हैमर

(C) Claw hammer / क्लॉ हैमर

(D) Soft hammer / सॉफ्ट हैमर

Q6. What is the pitch of a 'Medium' hacksaw blade? / 'मीडियम' हेक्सा ब्लेड की पिच क्या होती है?

(A) 0.8 mm

(B) 1.0 mm

(C) 1.4 mm

(D) 1.8 mm

Q7. Which chisel is used for cutting keyways? / की-वे काटने के लिए किस छेनी का उपयोग किया जाता है?

(A) Flat chisel / फ्लैट छेनी

(B) Cross cut chisel / क्रॉस कट छेनी

(C) Diamond point chisel / डायमंड पॉइंट छेनी

(D) Web chisel / वेब छेनी

Q8. What is the point angle of a standard twist drill? / एक मानक ट्विस्ट ड्रिल का पॉइंट एंगल क्या होता है?

(A) 90°

(B) 118°

(C) 135°

(D) 150°

Q9. Which property of metal enables it to be drawn into wires? / धातु का वह गुण क्या है जिससे उसे तारों में खींचा जा सकता है?

(A) Malleability / आघातवर्धनीयता

(B) Ductility / तन्यता (डक्टिलिटी)

(C) Hardness / कठोरता

(D) Elasticity / इलास्टिसिटी

Q10. What is the angle of 'B.S.P. Thread' used on pipe fittings? / पाइप फिटिंग पर प्रयुक्त 'B.S.P. थ्रेड' का कोण क्या होता है?

(A) 47.5°

(B) 55°

(C) 60°

(D) 29°

Q11. Which marking media is used on rough surfaces like castings? / कास्टिंग जैसी खुरदरी सतहों पर किस मार्किंग मीडिया का उपयोग किया जाता है?

(A) White wash / व्हाइट वॉश

(B) Prussian blue / प्रुशियन ब्लू

(C) Copper sulphate / कॉपर सल्फेट

(D) Cellulose lacquer / सेलुलोज लैकर

Q12. What is the purpose of an 'Expansion Joint' in a pipeline? / पाइपलाइन में 'एक्सपेंशन जॉइंट' का उद्देश्य क्या है?

(A) To increase length / लंबाई बढ़ाने के लिए

(B) To allow for thermal expansion / थर्मल विस्तार (फैलाव) को सहने के लिए

(C) To reduce pressure / दबाव कम करने के लिए

(D) To stop the flow / प्रवाह को रोकने के लिए

Q13. Which instrument is used to check the flatness of a surface? / सतह के चपटेपन की जांच के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

(A) Straight edge / स्ट्रेट एज

(B) Try square / ट्राई स्क्वायर

(C) Feeler gauge / फीलर गेज

(D) Radius gauge / रेडियस गेज

Q14. What is the angle of 'Acme Thread' used in valve spindles? / वाल्व स्पिंडल में प्रयुक्त 'एकमे थ्रेड' का कोण क्या होता है?

(A) 29°

(B) 47.5°

(C) 55°

(D) 60°

Q15. Which file is used for filing on wood and soft materials? / लकड़ी और नरम सामग्री पर फाइलिंग के लिए किस फाइल का उपयोग किया जाता है?

(A) Single cut file / सिंगल कट फाइल

(B) Rasp cut file / रास्प कट फाइल

(C) Double cut file / डबल कट फाइल

(D) Curved cut file / कर्व्ड कट फाइल

Q16. What is the melting point of 'Mild Steel'? / 'माइल्ड स्टील' का गलनांक क्या है?

(A) 1083°C

(B) 1539°C

(C) 660°C

(D) 1300°C

Q17. Which gauge is used to check the gap between two mating parts? / दो मिलने वाले भागों के बीच के गैप को जांचने के लिए किस गेज का उपयोग किया जाता है?

(A) Radius gauge / रेडियस गेज

(B) Feeler gauge / फीलर गेज

(C) Snap gauge / स्नैप गेज

(D) Plug gauge / प्लग गेज

Q18. What is the composition of 'Bronze'? / 'कांसा' (Bronze) किसका मिश्रण है?

(A) Copper + Zinc / तांबा + जस्ता

- (B) Copper + Tin / तांबा + टिन
- (C) Lead + Tin / सीसा + टिन
- (D) Copper + Aluminum / तांबा + एल्युमीनियम

Q19. Which part of the file is left soft to prevent breakage? / फाइल का कौन सा भाग टूटने से बचाने के लिए नरम छोड़ा जाता है?

- (A) Heel / हील
- (B) Tang / टैंग
- (C) Edge / किनारा
- (D) Body / बॉडी

Q20. What is the use of a 'Foot Valve'? / 'फुट वाल्व' का क्या उपयोग है?

- (A) To increase suction / सक्शन बढ़ाने के लिए
- (B) To prevent backflow in pump suction pipe / पंप सक्शन पाइप में बैकफ्लो को रोकने के लिए
- (C) To filter the gas / गैस को छानने के लिए
- (D) To stop the pump / पंप को रोकने के लिए

Q21. Which chisel is used for cutting oil grooves? / तेल की नालियां काटने के लिए किस छेनी का उपयोग किया जाता है?

- (A) Cross cut chisel / क्रॉस कट छेनी
- (B) Half round nose chisel / हाफ राउंड नोज छेनी
- (C) Diamond point chisel / डायमंड पॉइंट छेनी
- (D) Flat chisel / फ्लैट छेनी

Q22. What is the least count of an Engineer's Try Square? / इंजीनियर ट्राई स्क्वायर की शुद्धता क्या होती है?

- (A) 0.02 mm per 10 mm length

(B) 0.002 mm per 10 mm length

(C) 0.1 mm per 10 mm length

(D) 0.5 mm per 10 mm length

Q23. Which metal is used for making a 'V-block'? / 'वी-ब्लॉक' बनाने के लिए किस धातु का उपयोग किया जाता है?

(A) Mild steel / माइल्ड स्टील

(B) Close grained cast iron / क्लोज ग्रेन कास्ट आयरन

(C) Tool steel / टूल स्टील

(D) High speed steel / हाई स्पीड स्टील

Q24. What is 'Glazing' in a grinding wheel? / ग्राइंडिंग व्हील में 'ग्लेज़िंग' क्या है?

(A) Smoothing of abrasive grains / अपघर्षक कणों का चिकना होना

(B) Cracking of wheel / व्हील का फटना

(C) Metal particles clogging / धातु के कणों का फंसना

(D) Breaking of bond / बॉन्ड का टूटना

Q25. Which instrument is used to check the pitch of a screw thread?

/ स्कू थ्रेड की पिच जांचने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

(A) Feeler gauge / फीलर गेज

(B) Screw pitch gauge / स्कू पिच गेज

(C) Radius gauge / रेडियस गेज

(D) Snap gauge / स्नैप गेज

Q26. What is the color of an Acetylene hose pipe in gas welding? /

गैस वेल्डिंग में एसिटिलीन होज़ पाइप का रंग क्या होता है?

(A) Black / काला

- (B) Red / लाल
- (C) Blue / नीला
- (D) Maroon / मरून

Q27. Which property of metal enables it to withstand shocks? / धातु का वह गुण क्या है जो उसे झटकों को सहने की शक्ति देता है?

- (A) Hardness / कठोरता
- (B) Toughness / टफनेस (दृढ़ता)
- (C) Brittleness / भंगुरता
- (D) Ductility / तन्यता

Q28. What is the process of coating Zinc on steel? / स्टील पर जस्ता चढ़ाने की प्रक्रिया क्या है?

- (A) Tinning / टिनिंग
- (B) Galvanizing / गैल्वनाइजिंग
- (C) Anodizing / एनोडाइजिंग
- (D) Electroplating / इलेक्ट्रोप्लेटिंग

Q29. Which nut is used for easy removal with fingers? / उंगलियों से आसानी से खोलने के लिए किस नट का उपयोग किया जाता है?

- (A) Wing nut / विंग नट
- (B) Castle nut / कैसल नट
- (C) Square nut / स्क्वायर नट
- (D) Cap nut / कैप नट

Q30. What is the least count of a metric outside micrometer? / मीट्रिक आउटसाइड माइक्रोमीटर की अल्पतमांक क्या होती है?

- (A) 0.1 mm

(B) 0.01 mm

(C) 0.02 mm

(D) 0.05 mm

Q31. Which part of the lathe machine is used to give the feed? / लेथ मशीन का कौनसा भाग फीड देने के लिए उपयोग किया जाता है?

(A) Headstock / हेडस्टॉक

(B) Tailstock / टेलस्टॉक

(C) Carriage / कैरिज

(D) Bed / बेड

Q32. What is the angle of 'Metric Thread'? / 'मीट्रिक थ्रेड' (Metric Thread) का कोण क्या होता है?

(A) 45°

(B) 55°

(C) 60°

(D) 29°

Q33. Which heat treatment process is used to relieve internal stresses? / आंतरिक तनाव (Internal stresses) को दूर करने के लिए कौन सी हीट ट्रीटमेंट प्रक्रिया अपनाई जाती है?

(A) Hardening / हार्डनिंग

(B) Annealing / एनीलिंग

(C) Normalizing / नॉर्मलाइजिंग

(D) Tempering / टेम्परिंग

Q34. What is the point angle of a drill for drilling hard materials? / कठोर सामग्री की ड्रिलिंग के लिए ड्रिल का पॉइंट एंगल क्या होता है?

(A) 118°

(B) 90°

(C) 140°

(D) 80°

Q35. Which type of vice is used for holding thin sections of pipes? / पाइपों के पतले सेक्शन को पकड़ने के लिए किस प्रकार के वाइस का उपयोग किया जाता है?

(A) Bench vice / बेंच वाइस

(B) Pipe vice / पाइप वाइस

(C) Leg vice / लेग वाइस

(D) Hand vice / हैंड वाइस

Q36. What is the process of finishing a previously drilled hole with high accuracy? / उच्च शुद्धता के साथ पहले से ड्रिल किए गए छेद को फिनिश करने की प्रक्रिया क्या है?

(A) Reaming / रीमिंग

(B) Boring / बोरिंग

(C) Tapping / टैपिंग

(D) Counter-sinking / काउंटर-सिंकिंग

Q37. Which property of metal enables it to withstand high impact loads? / धातु का वह गुण क्या है जो उसे उच्च प्रभाव भार (Impact loads) सहने में सक्षम बनाता है?

(A) Hardness / कठोरता

(B) Toughness / टफनेस (दृढ़ता)

(C) Brittleness / भंगुरता

(D) Malleability / आघातवर्धनीयता

Q38. What is the least count of a Vernier Height Gauge? / वर्नियर हाइट गेज की अल्पतमांक क्या होती है?

- (A) 0.1 mm
- (B) 0.05 mm
- (C) 0.02 mm
- (D) 0.01 mm

Q39. Which gas is used as fuel in Gas Carburizing? / गैस कार्बराइजिंग में ईंधन के रूप में किस गैस का उपयोग किया जाता है?

- (A) Methane / मीथेन
- (B) Oxygen / ऑक्सीजन
- (C) Nitrogen / नाइट्रोजन
- (D) Argon / आर्गन

Q40. What is the color of an Oxygen cylinder in gas welding? / गैस वेल्डिंग में ऑक्सीजन सिलेंडर का रंग क्या होता है?

- (A) Red / लाल
- (B) Black / काला
- (C) Blue / नीला
- (D) Maroon / मरून

Q41. Which chisel is used for separating metal after chain drilling? / चेन ड्रिलिंग के बाद धातु को अलग करने के लिए किस छेनी का उपयोग किया जाता है?

- (A) Flat chisel / फ्लैट छेनी
- (B) Web chisel / वेब छेनी
- (C) Cross cut chisel / क्रॉस कट छेनी
- (D) Diamond point chisel / डायमंड पॉइंट छेनी

Q42. What is the melting point of 'Aluminum'? / 'एल्युमीनियम' का गलनांक क्या है?

- (A) 232°C
- (B) 327°C
- (C) 660°C
- (D) 1083°C

Q43. Which marking media is used on finished surfaces to get clear lines? / स्पष्ट रेखाएं प्राप्त करने के लिए फिनिश की गई सतहों पर किस मार्किंग मीडिया का उपयोग किया जाता है?

- (A) White wash / व्हाइट वॉश
- (B) Prussian blue / प्रुशियन ब्लू
- (C) Copper sulphate / कॉपर सल्फेट
- (D) Cellulose lacquer / सेलुलोज लैकर

Q44. Which part of the lathe holds the tool post? / लेथ का कौन सा भाग टूल पोस्ट को पकड़ता है?

- (A) Bed / बेड
- (B) Compound rest / कंपाउंड रेस्ट
- (C) Tailstock / टेलस्टॉक
- (D) Headstock / हेडस्टॉक

Q45. What is the process of heating steel and cooling it in air? / स्टील को गर्म करने और हवा में ठंडा करने की प्रक्रिया क्या है?

- (A) Annealing / एनीलिंग
- (B) Normalizing / नॉर्मलाइजिंग
- (C) Hardening / हार्डनिंग

(D) Tempering / टेम्परिंग

Q46. Which gauge is used to check the internal diameter of a hole? / छेद के आंतरिक व्यास की जांच के लिए किस गेज का उपयोग किया जाता है?

- (A) Ring gauge / रिंग गेज**
- (B) Plug gauge / प्लग गेज**
- (C) Snap gauge / स्नैप गेज**
- (D) Radius gauge / रेडियस गेज**

Q47. Which type of thread is used on pipe fittings? / पाइप फिटिंग पर किस प्रकार के थ्रेड का उपयोग होता है?

- (A) B.S.W. thread**
- (B) B.S.P. thread**
- (C) Acme thread**
- (D) Buttress thread**

Q48. What is the composition of 'Brass'? / 'पीतल' (Brass) किसका मिश्रण है?

- (A) Copper + Tin / तांबा + टिन**
- (B) Copper + Zinc / तांबा + जस्ता**
- (C) Lead + Tin / सीसा + टिन**
- (D) Copper + Lead / तांबा + सीसा**

Q49. Which file cut is used for wood and soft materials? / लकड़ी और नरम सामग्री के लिए किस फाइल कट का उपयोग होता है?

- (A) Single cut / सिंगल कट**
- (B) Double cut / डबल कट**
- (C) Rasp cut / रास्प कट**

(D) Curved cut / कर्ब कट

Q50. What is the angle of 'Buttress Thread' for one side load? / एक तरफा लोड के लिए 'बट्रेस थ्रेड' का कोण क्या होता है?

(A) 45°

(B) 29°

(C) 55°

(D) 60°

Q51. Which part of the micrometer graduation is marked on the barrel? / माइक्रोमीटर ग्रेजुएशन का कौन सा भाग बैरल (Barrel) पर अंकित होता है?

(A) Circular scale / सर्कुलर स्केल

(B) Datum line and main scale / डेटम लाइन और मेन स्केल

(C) Thimble scale / थिम्बल स्केल

(D) Vernier scale / वर्नियर स्केल

Q52. Which drive is used for long distance power transmission? / लंबी दूरी के पावर ट्रांसमिशन के लिए किस ड्राइव का उपयोग किया जाता है?

(A) Belt drive / बेल्ट ड्राइव

(B) Rope drive / रोप ड्राइव

(C) Chain drive / चेन ड्राइव

(D) Gear drive / गियर ड्राइव

Q53. Which property of metal prevents the permanent deformation? / धातु का वह गुण क्या है जो स्थायी विरूपण (Permanent deformation) को रोकता है?

(A) Stiffness / स्टिफनेस

(B) Toughness / टफनेस

(C) **Brittleness** / भंगुरता

(D) **Hardness** / कठोरता

Q54. What is the use of 'Telescopic Gauge'? / 'टेलीस्कोपिक गेज' का क्या उपयोग है?

(A) **Check depth** / गहराई मापना

(B) **Check external dia** / बाहरी व्यास मापना

(C) **Check internal size of holes** / छेद के आंतरिक आकार मापना

(D) **Check pitch** / पिच जांचना

Q55. Which type of thread is used for easy engagement and disengagement? / आसानी से जुड़ने और अलग होने के लिए किस प्रकार के थ्रेड का उपयोग किया जाता है?

(A) **V-thread** / वी-थ्रेड

(B) **Square thread** / स्क्वायर थ्रेड

(C) **Knuckle thread** / नकल थ्रेड

(D) **Acme thread** / एक्मे थ्रेड

Q56. What is the melting point of 'Lead'? / 'सीसा' (Lead) का गलनांक क्या है?

(A) **232°C**

(B) **327°C**

(C) **420°C**

(D) **660°C**

Q57. Which marking media is poisonous and used with care? / कौन सा मार्किंग मीडिया जहरीला होता है और सावधानी से उपयोग किया जाता है?

(A) **White wash** / व्हाइट वॉश

- (B) **Copper sulphate** / कॉपर सल्फेट
- (C) **Prussian blue** / प्रुशियन ब्लू
- (D) **Cellulose lacquer** / सेलुलोज लैकर

Q58. What is the accuracy of an Engineer's Try Square? / इंजीनियर ट्राई स्कायर की शुद्धता क्या होती है?

- (A) **0.002 mm per 10 mm length**
- (B) **0.02 mm per 10 mm length**
- (C) **0.2 mm per 10 mm length**
- (D) **0.5 mm per 10 mm length**

Q59. Which gas is used as fuel in Gas welding along with Oxygen? / गैस वेल्डिंग में ऑक्सीजन के साथ ईंधन के रूप में किस गैस का उपयोग किया जाता है?

- (A) **Methane** / मीथेन
- (B) **Acetylene** / एसिटिलीन
- (C) **Nitrogen** / नाइट्रोजन
- (D) **Argon** / आर्गन

Q60. What is the least count of a metric vernier caliper? / मीट्रिक वर्नियर कैलिपर की अल्पतमांक क्या होती है?

- (A) **0.1 mm**
- (B) **0.02 mm**
- (C) **0.05 mm**
- (D) **0.01 mm**

Q61. Which drive is used for long distance power transmission with large power? / लंबी दूरी और बड़ी शक्ति संचारित करने के लिए किस ड्राइव का उपयोग किया जाता है?

- (A) Belt drive / बेल्ट ड्राइव
- (B) Rope drive / रोप ड्राइव
- (C) Chain drive / चेन ड्राइव
- (D) Gear drive / गियर ड्राइव

Q62. What is the angle of 'B.A. Thread'? / 'B.A. थ्रेड' (B.A. Thread) का कोण क्या होता है?

- (A) 47.5°
- (B) 55°
- (C) 60°
- (D) 29°

Q63. Which part of the micrometer ensures uniform pressure on the measuring faces? / माइक्रोमीटर का कौन सा भाग मापने वाले चेहरों पर समान दबाव सुनिश्चित करता है?

- (A) Thimble / थिम्बल
- (B) Spindle / स्पिंडल
- (C) Ratchet stop / रैचेट स्टॉप
- (D) Barrel / बैरल

Q64. What is the point angle of a drill for drilling soft materials like Aluminum? / एल्युमिनियम जैसी नरम सामग्री के लिए ड्रिल का पॉइंट एंगल क्या होता है?

- (A) 118°
- (B) 90°
- (C) 140°
- (D) 80°

Q65. Which nut is used for easy removal and tightening with thumb and fingers? / उंगलियों और अंगूठे से आसानी से खोलने और कसने के लिए किस नट का उपयोग किया जाता है?

- (A) **Castle nut / कैसल नट**
- (B) **Wing nut / विंग नट**
- (C) **Square nut / स्क्वायर नट**
- (D) **Cap nut / कैप नट**

Q66. Which tool is used for cutting external threads on a pipe? / पाइप पर बाहरी थ्रेड्स काटने के लिए किस टूल का उपयोग किया जाता है?

- (A) **Tap / टैप**
- (B) **Pipe Die / पाइप डाई**
- (C) **Reamer / रीमर**
- (D) **Drill / ड्रिल**

Q67. Which joint is used for pipes in plumbing work for temporary connection? / प्लंबिंग में पाइप के अस्थायी कनेक्शन के लिए किस जोड़ का उपयोग होता है?

- (A) **Socket joint / सॉकेट जॉइंट**
- (B) **Flange joint / फ्लैज जॉइंट**
- (C) **Union joint / यूनियन जॉइंट**
- (D) **Nipple joint / निप्पल जॉइंट**

Q68. What is the accuracy of a Vernier Height Gauge? / वर्नियर हाइट गेज की सटीकता क्या होती है?

- (A) **0.1 mm**
- (B) **0.05 mm**
- (C) **0.02 mm**

(D) 0.01 mm

Q69. Which property of metal prevents it from breaking under high tension? / धातु का कौन सा गुण उसे उच्च तनाव में टूटने से रोकता है?

- (A) Hardness / कठोरता
- (B) Tenacity / दृढ़ता (टेनासिटी)
- (C) Brittleness / भंगुरता
- (D) Malleability / आघातवर्धनीयता

Q70. Which part of the lathe holds the work between centers? / लेथ का कौन सा भाग केंद्रों के बीच जॉब को पकड़ता है?

- (A) Chuck / चक
- (B) Face plate / फेस प्लेट
- (C) Lathe dog and carrier / लेथ डॉग और कैरियर
- (D) Steady rest / स्टेडी रेस्ट

Q71. Which gas is used as fuel in Gas Carburizing? / गैस कार्बराइजिंग में ईंधन के रूप में किस गैस का उपयोग किया जाता है?

- (A) Methane / मीथेन
- (B) Oxygen / ऑक्सीजन
- (C) Nitrogen / नाइट्रोजन
- (D) Argon / आर्गन

Q72. What is the use of a 'Feeler Gauge'? / 'फीलर गेज' का उपयोग क्या है?

- (A) Check radius / रेडियस जांचना
- (B) Check gap between mating parts / पार्ट्स के बीच गैप जांचना
- (C) Check pitch / पिच जांचना

(D) Check diameter / व्यास जांचना

Q73. Which type of rope is most flexible for lifting loads? / भार उठाने के लिए किस प्रकार की रस्सी सबसे अधिक लचीली होती है?

- (A) Wire rope / वायर रोप**
- (B) Cotton rope / कॉटन रोप**
- (C) Manila rope / मनीला रोप**
- (D) Nylon rope / नायलॉन रोप**

Q74. What is the angle of 'British Standard Whitworth' (BSW) Thread? / 'ब्रिटिश स्टैंडर्ड व्हिटवर्थ' (BSW) थ्रेड का कोण क्या होता है?

- (A) 45°**
- (B) 29°**
- (C) 60°**
- (D) 55°**

Q75. Which metal is used for making the body of a Surface Plate? / सरफेस प्लेट की बाँडी बनाने के लिए किस धातु का उपयोग किया जाता है?

- (A) Mild steel / माइल्ड स्टील**
- (B) Tool steel / टूल स्टील**
- (C) Close grained cast iron / क्लोज ग्रेन कास्ट आयरन**
- (D) Aluminum / एल्युमिनियम**

Q76. What is 'Glazing' in a grinding wheel? / ग्राइंडिंग व्हील में 'ग्लेज़िंग' क्या है?

- (A) Cracking of wheel / व्हील का फटना**
- (B) Metal particles clogging / धातु के कणों का फंसना**
- (C) Smoothing of grains / कणों का चिकना होना**

(D) Breaking of bond / बॉन्ड का टूटना

Q77. Which chisel is used for cutting oil grooves? / तेल की नालियां काटने के लिए किस छेनी का उपयोग किया जाता है?

(A) Flat chisel / फ्लैट छेनी

(B) Cross cut chisel / क्रॉस कट छेनी

(C) Half round nose chisel / हाफ राउंड नोज छेनी

(D) Web chisel / वेब छेनी

Q78. What is the accuracy of a Vernier Caliper? / वर्नियर कैलिपर की सटीकता क्या है?

(A) 0.01 mm

(B) 0.02 mm

(C) 0.05 mm

(D) 0.1 mm

Q79. Which part of the lathe machine holds the cutting tool? / लेथ मशीन का कौन सा भाग कटिंग टूल को पकड़ता है?

(A) Tailstock / टेलस्टॉक

(B) Headstock / हेडस्टॉक

(C) Tool post / टूल पोस्ट

(D) Bed / बेड

Q80. What is the color of an Acetylene cylinder? / एसिटिलीन सिलेंडर का रंग क्या होता है?

(A) Black / काला

(B) Maroon / मरून

(C) Red / लाल

(D) Blue / नीला

Q81. Which type of bearing is used for taking heavy axial thrust load? / भारी एक्सियल थ्रस्ट लोड लेने के लिए किस बेयरिंग का उपयोग किया जाता है?

- (A) Ball bearing / बॉल बेयरिंग
- (B) Roller bearing / रोलर बेयरिंग
- (C) Thrust ball bearing / थ्रस्ट बॉल बेयरिंग
- (D) Taper roller bearing / टेपर रोलर बेयरिंग

Q82. What is the process of coating steel with Zinc? / स्टील पर जस्ता (Zinc) चढ़ाने की प्रक्रिया क्या है?

- (A) Tinning / टिनिंग
- (B) Galvanizing / गैल्वनाइजिंग
- (C) Anodizing / एनोडाइजिंग
- (D) Electroplating / इलेक्ट्रोप्लेटिंग

Q83. Which file is used for filing internal corners of more than 60°? / 60° से अधिक के आंतरिक कोनों की फाइलिंग के लिए किस फाइल का उपयोग किया जाता है?

- (A) Flat file / फ्लैट फाइल
- (B) Square file / स्क्वायर फाइल
- (C) Triangular file / त्रिकोणीय फाइल
- (D) Round file / राउंड फाइल

Q84. What is the composition of 'Soft Solder'? / 'सॉफ्ट सोल्डर' का मिश्रण क्या है?

- (A) Lead and Zinc / सीसा और जस्ता
- (B) Lead and Tin / सीसा और टिन

(C) Copper and Zinc / तांबा और जस्ता

(D) Tin and Aluminum / टिन और एल्युमिनियम

Q85. Which tool is used for cutting internal threads in a hole? / छेद में आंतरिक थ्रेड्स काटने के लिए किस टूल का उपयोग किया जाता है?

(A) Tap / टैप

(B) Die / डाई

(C) Reamer / रीमर

(D) Drill / ड्रिल

Q86. What is the name of the operation of enlarging the end of a hole for a bolt head? / बोल्ट हेड के लिए छेद के सिरे को बड़ा करने की प्रक्रिया का नाम क्या है?

(A) Counter-boring / काउंटर-बोरिंग

(B) Counter-sinking / काउंटर-सिंकिंग

(C) Spot facing / स्पॉट फेसिंग

(D) Reaming / रीमिंग

Q87. Which gauge is used to check the internal clearance of a bearing? / बेयरिंग के आंतरिक क्लीयरेंस की जांच के लिए किस गेज का उपयोग किया जाता है?

(A) Radius gauge / रेडियस गेज

(B) Feeler gauge / फीलर गेज

(C) Snap gauge / स्नैप गेज

(D) Ring gauge / रिंग गेज

Q88. What is the angle of a 'Prick Punch' used for divider points? / डिवाइडर पॉइंट्स के लिए प्रयुक्त 'प्रिक पंच' का कोण क्या होता है?

(A) 30°

(B) 60°

(C) 90°

(D) 45°

Q89. Which heat treatment process is used to make the steel soft and machineable? / स्टील को नरम और मशीनेबल बनाने के लिए कौन सी हीट ट्रीटमेंट प्रक्रिया अपनाई जाती है?

(A) **Annealing** / एनीलिंग

(B) **Normalizing** / नॉर्मलाइजिंग

(C) **Hardening** / हार्डनिंग

(D) **Tempering** / टेम्परिंग

Q90. What is the least count of a metric outside micrometer? / मीट्रिक आउटसाइड माइक्रोमीटर की अल्पतमांक क्या होती है?

(A) 1.0 mm

(B) 0.5 mm

(C) 0.01 mm

(D) 0.02 mm

Q91. Which bond is most resistant to water and oil in grinding wheels? / ग्राइंडिंग व्हील में पानी और तेल के प्रति सबसे अधिक प्रतिरोधी बॉन्ड कौन सा है?

(A) **Vitrified bond** / विट्रीफाइड बॉन्ड

(B) **Silicate bond** / सिलिकेट बॉन्ड

(C) **Rubber bond** / रबर बॉन्ड

(D) **Shellac bond** / शैलक बॉन्ड

Q92. Which chisel is used for separating metal after chain drilling? /
चेन ड्रिलिंग के बाद धातु को अलग करने के लिए किस छेनी का उपयोग किया जाता है?

- (A) Flat chisel / फ्लैट छेनी
- (B) Web chisel / वेब छेनी
- (C) Cross cut chisel / क्रॉस कट छेनी
- (D) Diamond point / डायमंड पॉइंट

Q93. What is the accuracy of an Engineer's Steel Rule? / इंजीनियर स्टील
रूल की सटीकता क्या है?

- (A) 1.0 mm
- (B) 0.5 mm
- (C) 0.1 mm
- (D) 0.01 mm

Q94. Which type of thread is used on pipe fittings for gas-tight
joints? / गैस-टाइट जोड़ों के लिए पाइप फिटिंग पर किस प्रकार के थ्रेड का उपयोग होता है?

- (A) B.S.W. thread
- (B) B.S.P. thread
- (C) Acme thread
- (D) Buttress thread

Q95. What is the angle of 'B.A. Thread'? / 'B.A. थ्रेड' का कोण क्या होता है?

- (A) 47.5°
- (B) 55°
- (C) 60°
- (D) 29°

Q96. Which metal is used for making a 'Pipe Die'? / 'पाइप डाई' बनाने के लिए किस धातु का उपयोग किया जाता है?

- (A) Mild steel / माइल्ड स्टील
- (B) High carbon steel / हाई कार्बन स्टील
- (C) Cast iron / कास्ट आयरन
- (D) Aluminum / एल्युमिनियम

Q97. Which joint is used for pipes in permanent plumbing work? / स्थायी प्लंबिंग कार्य में पाइपों के लिए किस जोड़ का उपयोग होता है?

- (A) Union joint / यूनियन जॉइंट
- (B) Socket joint / सॉकेट जॉइंट
- (C) Nipple joint / निप्पल जॉइंट
- (D) Flange joint / फ्लैज जॉइंट

Q98. What is the name of the distance between two adjacent threads? / दो आसन्न थ्रेड्स के बीच की दूरी का नाम क्या है?

- (A) Pitch / पिच
- (B) Lead / लीड
- (C) Depth / गहराई
- (D) Minor diameter / माइनर व्यास

Q99. Which file cut is used for filing soft materials like rubber or wood? / रबर या लकड़ी जैसी नरम सामग्री की फाइलिंग के लिए किस फाइल कट का उपयोग होता है?

- (A) Single cut / सिंगल कट
- (B) Double cut / डबल कट
- (C) Rasp cut / रास्प कट
- (D) Curved cut / कर्व्ड कट

Q100. What is the color of an Oxygen hose pipe in welding? / वेल्डिंग में ऑक्सीजन होज़ पाइप का रंग क्या होता है?

- (A) Blue / नीला
- (B) Red / लाल
- (C) Black / काला
- (D) Maroon / मरून

Q101. Which valve is used to regulate the flow of fluid or gas? / तरल या गैस के प्रवाह को विनियमित (Regulate) करने के लिए किस वाल्व का उपयोग किया जाता है?

- (A) Gate valve / गेट वाल्व
- (B) Globe valve / ग्लोब वाल्व
- (C) Check valve / चेक वाल्व
- (D) Plug valve / प्लग वाल्व

Q102. What is the composition of 'High Speed Steel' (HSS)? / 'हाई स्पीड स्टील' (HSS) का मुख्य मिश्रण क्या है?

- (A) 18:4:1 (Tungsten:Chromium:Vanadium)
- (B) 10:5:2
- (C) 18:8 (Nickel:Chromium)
- (D) 12:4:2

Q103. Which gauge is used to check the radius of a corner? / किसी कोने की त्रिज्या (Radius) जांचने के लिए किस गेज का उपयोग किया जाता है?

- (A) Snap gauge / स्नैप गेज
- (B) Radius gauge / रेडियस गेज
- (C) Plug gauge / प्लग गेज

(D) Feeler gauge / फीलर गेज

Q104. What is the use of a 'Drift' in drilling? / ड्रिलिंग में 'ड्रिफ्ट' का क्या उपयोग है?

(A) To sharpen drill / ड्रिल तेज करने के लिए

(B) To remove drill from machine spindle / मशीन स्पिंडल से ड्रिल निकालने के लिए

(C) To hold drill / ड्रिल पकड़ने के लिए

(D) To mark center / सेंटर मार्क करने के लिए

Q105. Which part of the micrometer is used to lock the reading? / माइक्रोमीटर का कौन सा भाग रीडिंग को लॉक करने के लिए उपयोग किया जाता है?

(A) Ratchet stop / रैचेट स्टॉप

(B) Thimble / थिम्बल

(C) Lock nut / लॉक नट

(D) Barrel / बैरल

Q106. What is 'Loading' in a grinding wheel? / ग्राइंडिंग व्हील में 'लोडिंग' क्या है?

(A) Breaking of abrasive grains / कणों का टूटना

(B) Metal particles clogging the wheel / पहिये में धातु के कणों का फंसना

(C) Smoothing of grains / कणों का चिकना होना

(D) Cracking of bond / बॉन्ड का फटना

Q107. Which tool is used for cutting threads in a blind hole? / ब्लाइंड होल में थ्रेड्स काटने के लिए किस टूल का उपयोग किया जाता है?

(A) Taper tap / टेपर टैप

(B) Intermediate tap / इंटरमीडिएट टैप

(C) **Bottoming tap** / बॉटमिंग टैप

(D) **Die** / डाई

Q108. What is the angle of a 'Scriber'? / 'स्क्राइबर' का कोण क्या होता है?

(A) **12° to 15°**

(B) **30°**

(C) **60°**

(D) **90°**

Q109. Which metal has the highest thermal conductivity? / किस धातु में ऊष्मीय चालकता (Thermal conductivity) सबसे अधिक होती है?

(A) **Aluminum** / एल्युमिनियम

(B) **Copper** / तांबा

(C) **Silver** / चांदी

(D) **Iron** / लोहा

Q110. What is the function of a 'Taper Roller Bearing'? / 'टेपर रोलर बेयरिंग' का कार्य क्या है?

(A) **Take radial load only** / केवल रेडियल लोड लेना

(B) **Take axial load only** / केवल एक्सियल लोड लेना

(C) **Take both radial and axial loads** / रेडियल और एक्सियल दोनों लोड लेना

(D) **High speed only** / केवल उच्च गति

Q111. Which heat treatment process increases surface hardness? / कौन सी हीट ट्रीटमेंट प्रक्रिया सतह की कठोरता (Surface hardness) बढ़ाती है?

(A) **Annealing** / एनीलिंग

(B) **Case hardening** / केस हार्डनिंग

(C) Normalizing / नॉर्मलाइजिंग

(D) Tempering / टेम्परिंग

Q112. What is the least count of a Vernier Depth Gauge? / वर्नियर डेप्थ गेज की अल्पतमांक क्या होती है?

(A) 0.1 mm

(B) 0.05 mm

(C) 0.02 mm

(D) 0.01 mm

Q113. Which pipe fitting is used to reduce the pipe line diameter? / पाइप लाइन के व्यास को कम करने के लिए किस पाइप फिटिंग का उपयोग किया जाता है?

(A) Coupling / कपलिंग

(B) Union / यूनियन

(C) Reducer / रिड्यूसर

(D) Elbow / एल्बो

Q114. What is the point angle of a prick punch used for marking witness marks? / विटनेस मार्क्स के लिए प्रयुक्त प्रिक पंच का कोण क्या होता है?

(A) 30°

(B) 60°

(C) 90°

(D) 120°

Q115. Which type of flame is used for welding most metals like Mild Steel? / माइल्ड स्टील जैसी अधिकांश धातुओं को वेल्ड करने के लिए किस प्रकार की लौ (Flame) का उपयोग किया जाता है?

(A) Oxidizing flame / ऑक्सीडाइजिंग फ्लेम

- (B) Reducing flame / रिड्यूसिंग फ्लेम
- (C) Neutral flame / न्यूट्रल फ्लेम
- (D) Carburizing flame / कार्बराइजिंग फ्लेम

Q116. What is the name of the operation to remove internal burrs from a cut pipe? / कटे हुए पाइप से आंतरिक बर् (Burrs) निकालने की प्रक्रिया का नाम क्या है?

- (A) Reaming / रीमिंग
- (B) Filing / फाइलिंग
- (C) Grinding / ग्राइंडिंग
- (D) Scraping / स्क्रैपिंग

Q117. Which nut is used with a split pin to prevent loosening? / ढीला होने से रोकने के लिए स्प्लिट पिन के साथ किस नट का उपयोग किया जाता है?

- (A) Wing nut / विंग नट
- (B) Castle nut / कैसल नट
- (C) Cap nut / कैप नट
- (D) Square nut / स्क्वायर नट

Q118. What is the melting point of 'Copper'? / 'तांबा' (Copper) का गलनांक क्या है?

- (A) 660°C
- (B) 1083°C
- (C) 1539°C
- (D) 232°C

Q119. Which marking media takes longer time to dry? / किस मार्किंग मीडिया को सूखने में अधिक समय लगता है?

- (A) White wash / व्हाइट वॉश
- (B) Prussian blue / प्रुशियन ब्लू
- (C) Copper sulphate / कॉपर सल्फेट
- (D) Cellulose lacquer / सेलुलोज लैकर

Q120. What is the least count of a Sine Bar? / साइन बार की अल्पतमांक (शुद्धता) क्या होती है?

- (A) 1 minute / 1 मिनट
- (B) 5 minutes / 5 मिनट
- (C) 0.01 mm
- (D) It works on trigonometric principles / यह त्रिकोणमितीय सिद्धांतों पर कार्य करता है

Q121. Which type of pump is used for handling viscous liquids like oil? / तेल जैसे गाढ़े तरल पदार्थों के लिए किस प्रकार के पंप का उपयोग किया जाता है?

- (A) Centrifugal pump / सेंट्रीफ्यूगल पंप
- (B) Gear pump / गियर पंप
- (C) Reciprocating pump / रेसिप्रोकेटिंग पंप
- (D) Jet pump / जेट पंप

Q122. What is the name of the valve used in hydraulic systems to prevent over-pressure? / हाइड्रोलिक सिस्टम में ओवर-प्रेसर को रोकने के लिए प्रयुक्त वाल्व का नाम क्या है?

- (A) Check valve / चेक वाल्व
- (B) Relief valve / रिलीफ वाल्व
- (C) Gate valve / गेट वाल्व
- (D) Globe valve / ग्लोब वाल्व

Q123. Which tool is used for checking the alignment of a shaft? / शाफ्ट के एलाइनमेंट (सरेखण) की जांच के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- (A) Feeler gauge / फीलर गेज
- (B) Dial Test Indicator / डायल टेस्ट इंडिकेटर
- (C) Radius gauge / रेडियस गेज
- (D) Vernier Caliper / वर्नियर कैलिपर

Q124. What is the main cause of 'Cavitation' in a pump? / पंप में 'कैविटेशन' का मुख्य कारण क्या है?

- (A) High pressure / उच्च दबाव
- (B) Low pressure at suction / सक्शन पर कम दबाव
- (C) High speed / उच्च गति
- (D) Over-loading / ओवर-लोडिंग

Q125. Which type of fire extinguisher is filled with Halon gas? / किस प्रकार के अग्निशामक में हैलोन गैस भरी होती है?

- (A) Foam extinguisher / फोम बुझाने वाला
- (B) Dry powder / ड्राई पाउडर
- (C) CTC (Carbon Tetrachloride) / सीटीसी
- (D) Water / पानी

Q126. What is the angle of a 'Scriber' point? / 'स्क्राइबर' पॉइंट का कोण क्या होता है?

- (A) 5° to 10°
- (B) 12° to 15°
- (C) 30°
- (D) 60°

Q127. Which property of metal is essential for making a spring? / स्प्रिंग बनाने के लिए धातु का कौन सा गुण आवश्यक है?

- (A) **Ductility** / तन्यता
- (B) **Malleability** / आघातवर्धनीयता
- (C) **Resilience (Elasticity)** / प्रत्यास्थता
- (D) **Brittleness** / भंगुरता

Q128. What is the use of 'Lapping' process? / 'लैपिंग' प्रक्रिया का क्या उपयोग है?

- (A) **To remove heavy material** / भारी सामग्री हटाने के लिए
- (B) **To get high surface finish and accuracy** / उच्च सतह फिनिश और सटीकता प्राप्त करने के लिए
- (C) **To make a hole** / छेद करने के लिए
- (D) **To cut threads** / थ्रेड काटने के लिए

Q129. Which gauge is used to check the wear of a cylinder bore? / सिलेंडर बोर के घिसाव की जांच के लिए किस गेज का उपयोग किया जाता है?

- (A) **Inside micrometer** / इनसाइड माइक्रोमीटर
- (B) **Telescopic gauge** / टेलीस्कोपिक गेज
- (C) **Cylinder bore gauge** / सिलेंडर बोर गेज
- (D) **Depth gauge** / डेप्थ गेज

Q130. What is the color of a Nitrogen cylinder? / नाइट्रोजन सिलेंडर का रंग क्या होता है?

- (A) **Black** / काला
- (B) **Blue** / नीला
- (C) **Grey with Black shoulder** / काला शोल्डर वाला ग्रे
- (D) **Maroon** / मरून

Q131. Which type of drive provides a positive drive without slip? / कौन सी ड्राइव बिना स्लिप के पॉजिटिव ड्राइव प्रदान करती है?

- (A) Belt drive / बेल्ट ड्राइव
- (B) Rope drive / रोप ड्राइव
- (C) Chain drive / चेन ड्राइव
- (D) Friction drive / फ्रिक्शन ड्राइव

Q132. What is the function of a 'Gasket' in a pipe joint? / पाइप जोड़ में 'गास्केट' का क्या कार्य है?

- (A) To increase strength / मजबूती बढ़ाने के लिए
- (B) To prevent leakage / लीकेज रोकने के लिए
- (C) To reduce vibration / वाइब्रेशन कम करने के लिए
- (D) To change direction / दिशा बदलने के लिए

Q133. Which bearing is used for limited space applications? / सीमित स्थान वाले अनुप्रयोगों के लिए किस बेयरिंग का उपयोग किया जाता है?

- (A) Ball bearing / बॉल बेयरिंग
- (B) Roller bearing / रोलर बेयरिंग
- (C) Needle bearing / नीडल बेयरिंग
- (D) Thrust bearing / थ्रस्ट बेयरिंग

Q134. What is the least count of a Vernier Bevel Protractor? / वर्नियर बेवल प्रोटेक्टर की अल्पतमांक क्या होती है?

- (A) 1 minute / 1 मिनट
- (B) 5 minutes / 5 मिनट
- (C) 1 degree / 1 डिग्री
- (D) 0.5 degree / 0.5 डिग्री

Q135. Which file is used for finish filing on a lathe machine? / लेथ मशीन पर फिनिश फाइलिंग के लिए किस फाइल का उपयोग किया जाता है?

- (A) Flat file / फ्लैट फाइल
- (B) Mill file / मिल फाइल
- (C) Hand file / हैंड फाइल
- (D) Round file / राउंड फाइल

Q136. What is the composition of 'Stellite'? / 'स्टेलाइट' किसका मिश्रण है?

- (A) Cobalt, Chromium, Tungsten
- (B) Iron and Carbon
- (C) Copper and Zinc
- (D) Aluminum and Copper

Q137. Which valve is used to release air from a pipeline? / पाइपलाइन से हवा निकालने के लिए किस वाल्व का उपयोग किया जाता है?

- (A) Air release valve / एयर रिलीज वाल्व
- (B) Sluice valve / स्लुइस वाल्व
- (C) Globe valve / ग्लोब वाल्व
- (D) Needle valve / नीडल वाल्व

Q138. What is the process of removing internal stresses from a hardened tool? / एक कठोर टूल से आंतरिक तनाव को दूर करने की प्रक्रिया क्या है?

- (A) Hardening / हार्डनिंग
- (B) Tempering / टेम्परिंग
- (C) Annealing / एनीलिंग
- (D) Normalizing / नॉर्मलाइजिंग

Q139. Which tool is used for cutting thin metallic sheets? / पतली धातु की चादरों को काटने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- (A) Chisel / छेनी
- (B) Snip / स्निप
- (C) Hacksaw / हेक्सा
- (D) File / रेती

Q140. What is the angle of a 'Prick Punch' for divider points? / डिवाइडर पॉइंट्स के लिए 'प्रिक पंच' का कोण क्या होता है?

- (A) 30°
- (B) 60°
- (C) 90°
- (D) 120°

Q141. Which instrument is used to check the squareness of a job? / जॉब की वर्गकारिता (Squareness) की जांच के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- (A) Steel Rule / स्टील रूल
- (B) Try Square / ट्राई स्क्वायर
- (C) Protractor / प्रोटेक्टर
- (D) Depth Gauge / डेप्थ गेज

Q142. What is the name of the operation of making a cone-shaped enlargement at the end of a hole? / छेद के सिरे पर शंकाकार (Cone-shaped) विस्तार करने की प्रक्रिया का नाम क्या है?

- (A) Counter-boring / काउंटर-बोरिंग
- (B) Counter-sinking / काउंटर-सिंकिंग

(C) Spot facing / स्पॉट फेसिंग

(D) Reaming / रीमिंग

Q143. Which type of coupling is used to connect shafts at an angle?
/ शाफ्ट को एक कोण पर जोड़ने के लिए किस प्रकार की कपलिंग का उपयोग किया जाता है?

(A) Flange coupling / फ्लैज कपलिंग

(B) Universal coupling / यूनिवर्सल कपलिंग

(C) Muff coupling / मफ कपलिंग

(D) Flexible coupling / फ्लेक्सिबल कपलिंग

Q144. What is the point angle of a drill for drilling Aluminum?
एल्युमीनियम की ड्रिलिंग के लिए ड्रिल का पॉइंट एंगल क्या होता है?

(A) 118°

(B) 90°

(C) 140°

(D) 80°

Q145. Which property of metal enables it to withstand permanent deformation without rupture?
/ धातु का वह गुण क्या है जो उसे बिना टूटे स्थायी विरूपण को सहने में सक्षम बनाता है?

(A) Brittleness / भंगुरता

(B) Plasticity / प्लास्टिसिटी

(C) Elasticity / इलास्टिसिटी

(D) Hardness / कठोरता

Q146. What is the least count of a metric Vernier Height Gauge?
मीट्रिक वर्नियर हाइट गेज की अल्पतमांक क्या होती है?

- (A) 0.1 mm
- (B) 0.05 mm
- (C) 0.02 mm
- (D) 0.01 mm

Q147. Which gauge is used to check the internal diameter of a pipe?
/ पाइप के आंतरिक व्यास की जांच के लिए किस गेज का उपयोग किया जाता है?

- (A) Ring gauge / रिंग गेज
- (B) Plug gauge / प्लग गेज
- (C) Snap gauge / स्नैप गेज
- (D) Radius gauge / रेडियस गेज

Q148. What is the use of 'Emery Paper'? / 'एमरी पेपर' का क्या उपयोग है?

- (A) For cutting metal / धातु काटने के लिए
- (B) For surface finishing / सतह फिनिशिंग के लिए
- (C) For marking / मार्किंग के लिए
- (D) For measuring / मापने के लिए

Q149. Which nut is used to lock a castle nut? / कैसल नट को लॉक करने के लिए किस नट या पिन का उपयोग किया जाता है?

- (A) Split pin / स्प्लिट पिन
- (B) Lock nut / लॉक नट
- (C) Spring washer / स्प्रिंग वाशर
- (D) Check nut / चेक नट

Q150. What is the name of the joint used to connect two pipes of different diameters? / दो अलग-अलग व्यास के पाइपों को जोड़ने के लिए प्रयुक्त जोड़ का नाम क्या है?

(A) Coupling / कपलिंग

(B) Reducer / रिड्यूसर

(C) Elbow / एल्बो

(D) Tee / टी

(Answer Key)

Q.No	Correct	Q.No	Correct	Q.No	Correct
1	(C) CTC	51	(B) Datum line & main scale	101	(B) Globe valve
2	(C) Non-return valve	52	(B) Rope drive	102	(A) 18:4:1
3	(B) Chain pipe wrench	53	(A) Stiffness	103	(B) Radius gauge
4	(C) 0.02 mm	54	(C) Internal size of holes	104	(B) Remove drill
5	(B) Ball peen hammer	55	(C) Knuckle thread	105	(C) Lock nut
6	(C) 1.4 mm	56	(B) 327°C	106	(B) Metal clogging

Q.No	Correct	Q.No	Correct	Q.No	Correct
7	(B) Cross cut chisel	57	(B) Copper sulphate	107	(C) Bottoming tap
8	(B) 118°	58	(A) 0.002 mm per 10 mm	108	(A) 12° to 15°
9	(B) Ductility	59	(B) Acetylene	109	(C) Silver
10	(B) 55°	60	(B) 0.02 mm	110	(C) Both radial & axial
11	(A) White wash	61	(B) Rope drive	111	(B) Case hardening
12	(B) Thermal expansion	62	(A) 47.5°	112	(C) 0.02 mm
13	(A) Straight edge	63	(C) Ratchet stop	113	(C) Reducer
14	(A) 29°	64	(D) 80°	114	(A) 30°
15	(B) Rasp cut file	65	(B) Wing nut	115	(C) Neutral flame
16	(B) 1539°C	66	(B) Pipe Die	116	(A) Reaming

Q.No	Correct	Q.No	Correct	Q.No	Correct
17	(B) Feeler gauge	67	(C) Union joint	117	(B) Castle nut
18	(B) Copper + Tin	68	(C) 0.02 mm	118	(B) 1083°C
19	(B) Tang	69	(B) Tenacity	119	(B) Prussian blue
20	(B) Prevent backflow	70	(C) Lathe dog & carrier	120	(D) Trig. principles
21	(B) Half round nose	71	(A) Methane	121	(B) Gear pump
22	(B) 0.002 mm per 10 mm	72	(B) Gap between parts	122	(B) Relief valve
23	(B) Close grained C.I.	73	(A) Wire rope	123	(B) Dial Test Indicator
24	(A) Smoothing of grains	74	(D) 55°	124	(B) Low suction pressure
25	(B) Screw pitch gauge	75	(C) Close grained C.I.	125	(C) CTC

Q.No	Correct	Q.No	Correct	Q.No	Correct
26	(B) Maroon	76	(C) Smoothing of grains	126	(B) 12° to 15°
27	(B) Toughness	77	(C) Half round nose	127	(C) Resilience
28	(B) Galvanizing	78	(B) 0.02 mm	128	(B) Finish & Accuracy
29	(A) Wing nut	79	(C) Tool post	129	(C) Cylinder bore gauge
30	(B) 0.01 mm	80	(B) Maroon	130	(C) Grey & Black
31	(C) Carriage	81	(C) Thrust ball bearing	131	(C) Chain drive
32	(C) 60°	82	(B) Galvanizing	132	(B) Prevent leakage
33	(C) Normalizing	83	(C) Triangular file	133	(C) Needle bearing
34	(C) 140°	84	(B) Lead and Tin	134	(B) 5 minutes
35	(B) Pipe vice	85	(A) Tap	135	(B) Mill file

Q.No	Correct	Q.No	Correct	Q.No	Correct
36	(A) Reaming	86	(A) Counter-boring	136	(A) Co, Cr, W
37	(B) Toughness	87	(B) Feeler gauge	137	(A) Air release valve
38	(C) 0.02 mm	88	(A) 30°	138	(B) Tempering
39	(A) Methane	89	(A) Annealing	139	(B) Snip
40	(B) Black	90	(C) 0.01 mm	140	(A) 30°
41	(B) Web chisel	91	(C) Rubber bond	141	(B) Try Square
42	(C) 660°C	92	(B) Web chisel	142	(B) Counter-sinking
43	(B) Prussian blue	93	(B) 0.5 mm	143	(B) Universal coupling
44	(B) Compound rest	94	(B) B.S.P. thread	144	(B) 90°
45	(B) Normalizing	95	(A) 47.5°	145	(B) Plasticity

Q.No	Correct	Q.No	Correct	Q.No	Correct
46	(B) Plug gauge	96	(B) High carbon steel	146	(C) 0.02 mm
47	(B) B.S.P. thread	97	(C) Nipple joint	147	(B) Plug gauge
48	(B) Copper + Zinc	98	(A) Pitch	148	(B) Surface finishing
49	(C) Rasp cut	99	(C) Rasp cut	149	(A) Split pin
50	(B) 29°	100	(C) Black	150	(B) Reducer