
BHEL Trade Theory 150 Questions in Hindi and English

यह 'BHEL Trade Theory Science 150 Questions' संग्रह हिंदी एवं अंग्रेज़ी दोनों माध्यम में उपलब्ध है। इसमें सम्मिलित सभी प्रश्न पिछली परीक्षाओं में पूछे गए या आगामी परीक्षा के लिए अत्यंत महत्वपूर्ण हैं। हर प्रश्न के उत्तर भी साथ में दिए गए हैं ताकि तैयारी मजबूत हो सके। प्रतियोगी परीक्षाओं में सर्वोत्तम प्रदर्शन के लिए इन प्रश्नों का बार-बार अभ्यास करें। हमारी शुभकामनाएँ आपके साथ हैं— आशा है आप इस परीक्षा में श्रेष्ठ अंक प्राप्त करेंगे।

www.itixamyt.net

www.mtdamini.com

Q1. Which type of bearing is used for heavy radial loads in power plant machinery? / पावर प्लांट मशीनरी में भारी रेडियल लोड के लिए किस प्रकार के बेयरिंग का उपयोग किया जाता है?

- (A) Ball bearing / बॉल बेयरिंग
- (B) Roller bearing / रोलर बेयरिंग
- (C) Needle bearing / नीडल बेयरिंग
- (D) Thrust ball bearing / थ्रस्ट बॉल बेयरिंग

Q2. What is the main purpose of preventive maintenance in a plant? / एक प्लांट में प्रिवेंटिव मेंटेनेंस (Preventive Maintenance) का मुख्य उद्देश्य क्या है?

- (A) To repair a broken machine / टूटी हुई मशीन की मरम्मत करना
- (B) To reduce the probability of machine failure / मशीन फेल होने की संभावना को कम करना
- (C) To increase the machine speed / मशीन की गति बढ़ाना

(D) To reduce the number of operators / ऑपरेटरों की संख्या कम करना

Q3. Which instrument is used to check the alignment of a turbine shaft? / टरबाइन शाफ्ट के अलाइनमेंट की जांच के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

(A) Outside micrometer / आउटसाइड माइक्रोमीटर

(B) Dial Test Indicator (DTI) / डायल टेस्ट इंडिकेटर

(C) Combination set / कॉम्बिनेशन सेट

(D) Vernier caliper / वर्नियर कैलिपर

Q4. What is the use of a 'Feeler Gauge' in assembly work? / असेंबली कार्य में 'फीलर गेज' का क्या उपयोग है?

(A) To measure length / लंबाई मापने के लिए

(B) To check the gap between mating parts / फिट होने वाले भागों के बीच के गैप की जांच के लिए

(C) To check the radius / त्रिज्या की जांच के लिए

(D) To measure the angle / कोण मापने के लिए

Q5. Which pipe fitting is used to branch a pipe at 90 degrees? / पाइप को 90 डिग्री पर ब्रांच करने के लिए किस पाइप फिटिंग का उपयोग किया जाता है?

(A) Elbow / एल्बो

(B) Tee / टी

(C) Coupling / कपलिंग

(D) Reducer / रिड्यूसर

Q6. What is 'Toughness' in metal properties? / धातु के गुणों में 'टफनेस' क्या है?

(A) Resistance to scratching / खरोंच का विरोध

(B) Ability to withstand shock and impact / झटके और प्रभाव को सहने की क्षमता

(C) Ability to be drawn into wires / तारों में खींचे जाने की क्षमता

(D) Ability to be hammered into sheets / चादरों में पीटे जाने की क्षमता

Q7. Which tool is used for finishing a large internal diameter to high precision? / उच्च सटीकता के साथ बड़े आंतरिक व्यास को फिनिश करने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

(A) Reamer / रीमर

(B) Honing tool / होनिंग टूल

(C) Boring bar / बोरिंग बार

(D) Scraper / स्क्रेपर

Q8. In BHEL, for high-pressure steam pipes, which joint is preferred? / BHEL में, हाई-प्रेसर स्टीम पाइप के लिए किस जोड़ को प्राथमिकता दी जाती है?

(A) Threaded joint / थ्रेडेड जोड़

(B) Welded joint / वेल्डेड जोड़

(C) Flanged joint / फ्लैंगड जोड़

(D) Expansion joint / एक्सपेंशन जोड़

Q9. What is the least count of a metric vernier micrometer? / एक मेट्रिक वर्नियर माइक्रोमीटर का अल्पतमांक क्या है?

(A) 0.01 mm / 0.01 मिमी

(B) 0.001 mm / 0.001 मिमी

(C) 0.02 mm / 0.02 मिमी

(D) 0.1 mm / 0.1 मिमी

Q10. Which heat treatment process is used to relieve internal stresses in a forged component? / फोर्ज्ड कंपोनेंट में आंतरिक तनाव (Internal stresses) को दूर करने के लिए किस हीट ट्रीटमेंट प्रक्रिया का उपयोग किया जाता है?

- (A) **Hardening** / हार्डनिंग
- (B) **Case hardening** / केस हार्डनिंग
- (C) **Normalizing** / नॉर्मलाइजिंग
- (D) **Nitriding** / नाइट्राइडिंग

Q11. What is the angle of an 'Acme' thread used in machine lead screws? / मशीन लीड स्कू में उपयोग होने वाली 'एक्मे' थ्रेड का कोण कितना होता है?

- (A) **29 degree** / 29 डिग्री
- (B) **47.5 degree** / 47.5 डिग्री
- (C) **60 degree** / 60 डिग्री
- (D) **90 degree** / 90 डिग्री

Q12. Which lubricant is best suited for heavy-duty gears in a power plant? / पावर प्लांट में हेवी-ड्यूटी गियर्स के लिए कौन सा लुब्रिकेंट सबसे उपयुक्त है?

- (A) **Kerosene** / मिट्टी का तेल
- (B) **Grease** / ग्रीस
- (C) **Graphite** / ग्रेफाइट
- (D) **High viscosity gear oil** / उच्च श्यानता वाला गियर तेल

Q13. Which type of vice is used for holding pipes of different diameters? / विभिन्न व्यास के पाइपों को पकड़ने के लिए किस प्रकार के वाइस का उपयोग किया जाता है?

- (A) **Bench vice** / बेंच वाइस
- (B) **Pipe vice** / पाइप वाइस
- (C) **Hand vice** / हैंड वाइस

(D) Pin vice / पिन वाइस

Q14. The term 'Dressing' in a grinding wheel refers to? / ग्राइंडिंग व्हील में 'ड्रेसिंग' शब्द का क्या अर्थ है?

(A) Changing the wheel / व्हील बदलना

(B) Making the wheel concentric / व्हील को संकेंद्रित बनाना

(C) Restoring the cutting action of the wheel / व्हील की कटिंग क्षमता को बहाल करना

(D) Balancing the wheel / व्हील को संतुलित करना

Q15. Which gauge is used to check the pitch of a screw thread? / स्कू थ्रेड की पिच की जांच के लिए किस गेज का उपयोग किया जाता है?

(A) Screw pitch gauge / स्कू पिच गेज

(B) Thread ring gauge / थ्रेड रिंग गेज

(C) Wire gauge / वायर गेज

(D) Snap gauge / स्नैप गेज

Q16. What is the chemical formula of Acetylene gas used in welding? / वेल्डिंग में प्रयुक्त एसिटिलीन गैस का रासायनिक सूत्र क्या है?

(A) O₂

(B) C₂H₂

(C) CO₂

(D) CH₄

Q17. Which property allows a metal to be permanently deformed without breaking? / कौन सा गुण धातु को बिना टूटे स्थायी रूप से विरूपित (Deform) होने देता है?

(A) Elasticity / इलास्टिसिटी

(B) Plasticity / प्लास्टिसिटी

(C) Brittleness / ब्रिटलनेस

(D) Hardness / हार्डनेस

Q18. In a power plant, what is the purpose of a 'Valve'? / पावर प्लांट में 'वाल्व' का क्या उद्देश्य है?

(A) To increase pressure / दबाव बढ़ाने के लिए

(B) To control and regulate fluid flow / तरल प्रवाह को नियंत्रित और विनियमित करने के लिए

(C) To measure temperature / तापमान मापने के लिए

(D) To reduce vibration / कंपन कम करने के लिए

Q19. Which chisel is used for cutting oil grooves? / ऑयल ग्रूव्स (Oil grooves) काटने के लिए किस छेनी का उपयोग किया जाता है?

(A) Flat chisel / फ्लैट छेनी

(B) Cross-cut chisel / क्रॉस-कट छेनी

(C) Half round nose chisel / हाफ राउंड नोज छेनी

(D) Diamond point chisel / डायमंड पॉइंट छेनी

Q20. What is the value of 1 Micron? / 1 माइक्रोन का मान क्या होता है?

(A) 0.1 mm / 0.1 मिमी

(B) 0.01 mm / 0.01 मिमी

(C) 0.001 mm / 0.001 मिमी

(D) 0.0001 mm / 0.0001 मिमी

Q21. Which gauge is used to check the clearance between the piston and the cylinder? / पिस्टन और सिलेंडर के बीच क्लीयरेंस की जांच के लिए किस गेज का उपयोग किया जाता है?

(A) Radius gauge / रेडियस गेज

(B) Feeler gauge / फीलर गेज

(C) Plug gauge / प्लग गेज

(D) Snap gauge / स्नैप गेज

Q22. What is the process of joining two metal plates by pouring molten metal into a gap? / धातु की दो प्लेटों को अंतराल में पिघली हुई धातु डालकर जोड़ने की प्रक्रिया क्या है?

(A) Brazing / ब्रेजिंग

(B) Soldering / सोल्डरिंग

(C) Welding / वेल्डिंग

(D) Riveting / रिवेटिंग

Q23. Which instrument is used to measure the high temperature of a boiler furnace without contact? / बिना संपर्क के बॉयलर भट्टी के उच्च तापमान को मापने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

(A) Thermometer / थर्मामीटर

(B) Pyrometer / पायरोमीटर

(C) Barometer / बैरोमीटर

(D) Hydrometer / हाइड्रोमीटर

Q24. In a pipe assembly, what is the use of a 'Union'? / पाइप असेंबली में 'यूनियन' का क्या उपयोग है?

(A) To stop the flow / प्रवाह को रोकने के लिए

(B) To connect two pipes for easy dismantling / आसानी से अलग करने के लिए दो पाइपों को जोड़ने के लिए

(C) To increase the pipe diameter / पाइप का व्यास बढ़ाने के लिए

(D) To change the flow direction / प्रवाह की दिशा बदलने के लिए

Q25. Which type of hammer is used for forming a rivet head? / रिबेट हेड बनाने के लिए किस प्रकार के हथौड़े का उपयोग किया जाता है?

- (A) Claw hammer / क्लॉ हैमर
- (B) Ball peen hammer / बॉल पीन हैमर
- (C) Sledge hammer / स्लेज हैमर
- (D) Mallet / मैलेट

Q26. What is the main constituent of 'Brass'? / 'पीतल' (Brass) का मुख्य घटक क्या है?

- (A) Copper and Tin / तांबा और टिन
- (B) Copper and Zinc / तांबा और जस्ता
- (C) Lead and Tin / सीसा और टिन
- (D) Aluminum and Magnesium / एल्युमीनियम और मैग्नीशियम

Q27. Which type of fit is used in a bearing where the shaft is slightly larger than the hole? / उस बेयरिंग में किस प्रकार के फिट का उपयोग किया जाता है जहाँ शाफ्ट छेद से थोड़ा बड़ा होता है?

- (A) Clearance fit / क्लीयरेंस फिट
- (B) Interference fit / इंटरफेरेंस फिट
- (C) Transition fit / ट्रांजिशन फिट
- (D) Loose fit / लूज फिट

Q28. What is the purpose of 'Annealing' in heat treatment? / हीट ट्रीटमेंट में 'एनीलिंग' का उद्देश्य क्या है?

- (A) To increase hardness / कठोरता बढ़ाने के लिए
- (B) To improve machinability and soften the metal / मशीनिंग में सुधार करना और धातु को नरम करना
- (C) To increase brittleness / भंगुरता बढ़ाने के लिए

(D) To improve surface finish / सरफेस फिनिश में सुधार के लिए

Q29. Which file is used for heavy reduction of material on a workpiece? / वर्कपीस पर सामग्री की भारी कटौती के लिए किस फाइल का उपयोग किया जाता है?

- (A) Smooth file / स्मूथ फाइल**
- (B) Bastard file / बास्टर्ड फाइल**
- (C) Dead smooth file / डेड स्मूथ फाइल**
- (D) Second cut file / सेकंड कट फाइल**

Q30. What is 'Out-of-roundness' in a shaft called? / शाफ्ट में 'आउट-ऑफ-राउंडनेस' (गोलाई की कमी) को क्या कहा जाता है?

- (A) Taper / टेपर**
- (B) Ovality / ओवेलिटी**
- (C) Concentricity / कंसेंट्रिसिटी**
- (D) Eccentricity / एक्सेंट्रिसिटी**

Q31. Which type of washer is used to prevent the loosening of nuts due to vibration? / कंपन के कारण नट के ढीले होने को रोकने के लिए किस प्रकार के वॉशर का उपयोग किया जाता है?

- (A) Flat washer / फ्लैट वॉशर**
- (B) Spring washer / स्प्रिंग वॉशर**
- (C) Fiber washer / फाइबर वॉशर**
- (D) Taper washer / टेपर वॉशर**

Q32. What is the value of 1 Horse Power (British)? / 1 हॉर्स पावर (ब्रिटिश) का मान क्या होता है?

- (A) 735.5 Watts / 735.5 वाट**

- (B) 746 Watts / 746 वाट
- (C) 1000 Watts / 1000 वाट
- (D) 550 Watts / 550 वाट

Q33. Which machine is used for mass production of complex shapes by a rotating cutter? / रोटेटिंग कटर द्वारा जटिल आकृतियों के बड़े पैमाने पर उत्पादन के लिए किस मशीन का उपयोग किया जाता है?

- (A) Lathe machine / लेथ मशीन
- (B) Milling machine / मिलिंग मशीन
- (C) Drilling machine / ड्रिलिंग मशीन
- (D) Shaping machine / शेपिंग मशीन

Q34. The term 'Glazing' in a grinding wheel refers to? / ग्राइंडिंग व्हील में 'ग्लेजिंग' शब्द का क्या अर्थ है?

- (A) Sharp cutting edges / तेज कटिंग किनारे
- (B) Shiny and smooth appearance of the wheel surface / व्हील की सतह का चमकदार और चिकना दिखना
- (C) Breaking of the wheel / व्हील का टूटना
- (D) Imbalance of the wheel / व्हील का असंतुलन

Q35. Which gauge is used to check the internal diameter of a small hole? / छोटे छेद के आंतरिक व्यास की जांच के लिए किस गेज का उपयोग किया जाता है?

- (A) Telescopic gauge / टेलिस्कोपिक गेज
- (B) Small hole gauge / स्मॉल होल गेज
- (C) Plug gauge / प्लग गेज
- (D) Ring gauge / रिंग गेज

Q36. What is the color of an Oxygen gas cylinder in welding? / वेल्डिंग में ऑक्सीजन गैस सिलेंडर का रंग कैसा होता है?

- (A) Maroon / मरून
- (B) Black / काला
- (C) Red / लाल
- (D) Blue / नीला

Q37. Which property of metal allows it to return to its original shape after removing the load? / धातु का कौन सा गुण उसे लोड हटाने के बाद अपने मूल आकार में लौटने की अनुमति देता है?

- (A) Plasticity / प्लास्टिसिटी
- (B) Elasticity / इलास्टिसिटी
- (C) Ductility / डक्टिलिटी
- (D) Brittleness / भंगुरता

Q38. What is the least count of a standard Vernier Caliper? / एक मानक वर्नियर कैलिपर का अल्पतमांक क्या होता है?

- (A) 0.1 mm / 0.1 मिमी
- (B) 0.02 mm / 0.02 मिमी
- (C) 0.01 mm / 0.01 मिमी
- (D) 0.05 mm / 0.05 मिमी

Q39. Which tool is used for cutting external threads by hand? / हाथ से बाहरी चूड़ी काटने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- (A) Tap / टैप
- (B) Die / डाई
- (C) Reamer / रीमर
- (D) Chisel / छेनी

Q40. What is the full form of PPE in industrial safety? / औद्योगिक सुरक्षा में PPE का पूर्ण रूप क्या है?

- (A) **Personal Protective Equipment** / पर्सनल प्रोटेक्टिव इक्विपमेंट
- (B) **Private Protective Equipment** / प्राइवेट प्रोटेक्टिव इक्विपमेंट
- (C) **Personal Power Equipment** / पर्सनल पावर इक्विपमेंट
- (D) **Public Preventive Equipment** / पब्लिक प्रिवेंटिव इक्विपमेंट

Q41. Which instrument is used to check the speed of a rotating shaft in a turbine? / टरबाइन में घूमते हुए शाफ्ट की गति मापने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- (A) **Tachometer** / टैकोमीटर
- (B) **Speedometer** / स्पीडोमीटर
- (C) **Anemometer** / एनीमोमीटर
- (D) **Multimeter** / मल्टीमीटर

Q42. What is the process of coating steel with Zinc to prevent rusting? / जंग से बचाने के लिए स्टील पर जस्ता (Zinc) की परत चढ़ाने की प्रक्रिया क्या है?

- (A) **Tinning** / टिनिंग
- (B) **Galvanizing** / गैल्वनाइजिंग
- (C) **Electroplating** / इलेक्ट्रोप्लेटिंग
- (D) **Anodizing** / एनोडाइजिंग

Q43. Which type of coupling is used to connect two shafts that are at a small angle? / छोटे कोण पर स्थित दो शाफ्टों को जोड़ने के लिए किस प्रकार की कपलिंग का उपयोग किया जाता है?

- (A) **Muff coupling** / मफ कपलिंग
- (B) **Flange coupling** / फ्लैज कपलिंग

(C) **Universal coupling** / यूनिवर्सल कपलिंग

(D) **Solid coupling** / सॉलिड कपलिंग

Q44. In a boiler, what is the purpose of a 'Safety Valve'? / एक बॉयलर में 'सेफ्टी वाल्व' का क्या उद्देश्य है?

(A) **To measure water level** / जल स्तर मापने के लिए

(B) **To release excess steam pressure** / अतिरिक्त भाप के दबाव को छोड़ने के लिए

(C) **To increase the heat** / गर्मी बढ़ाने के लिए

(D) **To stop the fuel supply** / ईंधन की आपूर्ति रोकने के लिए

Q45. Which type of abrasive is used for grinding hard materials like cemented carbide? / सीमेंटेड कार्बाइड जैसी कठोर सामग्री को ग्राइंड करने के लिए किस प्रकार के अपघर्षक (Abrasive) का उपयोग किया जाता है?

(A) **Aluminum oxide** / एल्युमिनियम ऑक्साइड

(B) **Silicon carbide** / सिलिकॉन कार्बाइड

(C) **Diamond** / डायमंड

(D) **Emery** / एमरी

Q46. What is the use of a 'Mandrel' in lathe work? / लेथ वर्क में 'मेंड्रिल' (Mandrel) का क्या उपयोग है?

(A) **To hold the cutting tool** / कटिंग टूल को पकड़ने के लिए

(B) **To support hollow workpieces** / खोखले वर्कपीस को सहारा देने के लिए

(C) **To reduce the speed** / गति कम करने के लिए

(D) **To measure the diameter** / व्यास मापने के लिए

Q47. Which property of a lubricant prevents it from catching fire easily? / लुब्रिकेंट का कौन सा गुण उसे आसानी से आग पकड़ने से रोकता है?

(A) **Viscosity** / विस्कोसिटी

(B) **Flash point** / फ्लैश पॉइंट

(C) **Pour point** / पोर पॉइंट

(D) **Oiliness** / ऑइलीनेस

Q48. In pipe fitting, what is the angle of a standard 'Elbow'? / पाइप फिटिंग में एक मानक 'एल्बो' का कोण क्या होता है?

(A) **30 or 60 degrees** / 30 या 60 डिग्री

(B) **45 or 90 degrees** / 45 या 90 डिग्री

(C) **120 degrees** / 120 डिग्री

(D) **180 degrees** / 180 डिग्री

Q49. Which heat treatment process makes the surface of a steel part extremely hard while keeping the core tough? / कौन सी हीट ट्रीटमेंट प्रक्रिया स्टील के भाग की सतह को अत्यधिक कठोर बनाती है जबकि कोर को टफ रखती है?

(A) **Annealing** / एनीलिंग

(B) **Normalizing** / नॉर्मलाइजिंग

(C) **Case hardening** / केस हार्डनिंग

(D) **Tempering** / टेंपरिंग

Q50. Which type of fire extinguisher is used for electrical fires (Class C)? / बिजली की आग (क्लास C) के लिए किस प्रकार के अग्निशामक का उपयोग किया जाता है?

(A) **Water** / पानी

(B) **Foam** / फोम

(C) **CO2 (Dry powder)** / CO2 (सूखा पाउडर)

(D) **Wet chemical** / वेट केमिकल

Q51. What is the value of one yard in inches? / एक यार्ड (गज) में कितने इंच होते हैं?

- (A) 12 inches / 12 इंच
- (B) 24 inches / 24 इंच
- (C) 36 inches / 36 इंच
- (D) 48 inches / 48 इंच

Q52. Which machine is used for finishing a square or rectangular hole? / वर्गाकार या आयताकार छेद को फिनिश करने के लिए किस मशीन का उपयोग किया जाता है?

- (A) Lathe / लेथ
- (B) Milling / मिलिंग
- (C) Slotting machine / स्लॉटिंग मशीन
- (D) Drilling / ड्रिलिंग

Q53. The distance moved by a screw thread in one complete rotation is called? / एक पूरे चक्कर में स्कू थ्रेड द्वारा तय की गई दूरी को क्या कहा जाता है?

- (A) Pitch / पिच
- (B) Lead / लीड
- (C) Diameter / व्यास
- (D) Depth / गहराई

Q54. Which part of a vernier caliper is used for measuring the depth of a hole? / वर्नियर कैलिपर के किस भाग का उपयोग छेद की गहराई मापने के लिए किया जाता है?

- (A) Internal jaws / आंतरिक जबड़े
- (B) External jaws / बाहरी जबड़े

(C) Depth bar / डेप्थ बार

(D) Main scale / मुख्य पैमाना

Q55. What is the melting point of Copper? / तांबे (Copper) का गलनांक क्या है?

(A) 660 degree C / 660 डिग्री सेल्सियस

(B) 1083 degree C / 1083 डिग्री सेल्सियस

(C) 1539 degree C / 1539 डिग्री सेल्सियस

(D) 232 degree C / 232 डिग्री सेल्सियस

Q56. Which type of file is used for filing wood or soft materials? / लकड़ी या नरम सामग्री को फाइल करने के लिए किस प्रकार की फाइल का उपयोग किया जाता है?

(A) Single cut file / सिंगल कट फाइल

(B) Double cut file / डबल कट फाइल

(C) Rasp cut file / रास्प कट फाइल

(D) Curved cut file / कर्व्ड कट फाइल

Q57. What is the angle of a 'Prick Punch' used for witness marks? / विटनेस मार्क्स के लिए उपयोग किए जाने वाले 'प्रिक पंच' का कोण क्या होता है?

(A) 30 degree / 30 डिग्री

(B) 60 degree / 60 डिग्री

(C) 90 degree / 90 डिग्री

(D) 120 degree / 120 डिग्री

Q58. Which tool is used for tightening or loosening bolts in tight spaces? / तंग जगहों में बोल्ट को कसने या ढीला करने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- (A) **Spanner / स्पैनर**
- (B) **Ratchet wrench / रैचेट रिंच**
- (C) **Hammer / हथौड़ा**
- (D) **Pliers / प्लायर्स**

Q59. What is the percentage of Carbon in Mild Steel? / माइल्ड स्टील में कार्बन का प्रतिशत कितना होता है?

- (A) **0.15% to 0.30%**
- (B) **0.5% to 0.8%**
- (C) **1.0% to 1.5%**
- (D) **Above 2%**

Q60. In an industrial plant, what does '5S' stand for? / औद्योगिक प्लांट में '5S' का क्या अर्थ है?

- (A) **A safety rule / एक सुरक्षा नियम**
- (B) **A workplace organization method / कार्यस्थल संगठन की एक विधि**
- (C) **A welding technique / एक वेल्डिंग तकनीक**
- (D) **A measurement standard / एक माप मानक**

Q61. Which type of pulley is used to change the direction of a rope or cable without changing the speed? / बिना गति बदले रस्सी या केबल की दिशा बदलने के लिए किस प्रकार की पुली का उपयोग किया जाता है?

- (A) **Fixed pulley / फिक्स्ड पुली**
- (B) **Movable pulley / मूवेबल पुली**
- (C) **Compound pulley / कंपाउंड पुली**
- (D) **V-belt pulley / वी-बेल्ट पुली**

Q62. What is the main purpose of 'Tempering' after hardening a steel tool? / स्टील टूल को हार्ड करने के बाद 'टेम्परिंग' करने का मुख्य उद्देश्य क्या है?

- (A) To increase hardness / कठोरता बढ़ाने के लिए
- (B) To reduce brittleness and increase toughness / भंगुरता कम करना और टफनेस बढ़ाना
- (C) To prevent rusting / जंग को रोकने के लिए
- (D) To improve surface finish / सरफेस फिनिश में सुधार के लिए

Q63. Which instrument is used to check the flatness of a surface plate? / सरफेस प्लेट की समतलता (Flatness) की जांच के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- (A) Spirit level / स्पिरिट लेवल
- (B) Dial test indicator / डायल टेस्ट इंडिकेटर
- (C) Bevel protractor / बेवल प्रोट्रैक्टर
- (D) Outside micrometer / आउटसाइड माइक्रोमीटर

Q64. In a BHEL plant, what is a 'Jig' used for? / BHEL प्लांट में 'जिग' (Jig) का उपयोग किस लिए किया जाता है?

- (A) To hold the workpiece only / केवल वर्कपीस को पकड़ने के लिए
- (B) To guide the tool and hold the workpiece / टूल को गाइड करने और वर्कपीस को पकड़ने के लिए
- (C) To measure the diameter / व्यास मापने के लिए
- (D) To check the surface finish / सरफेस फिनिश की जांच के लिए

Q65. Which type of bolt is used in heavy machines to lift them using a crane? / भारी मशीनों को क्रेन से उठाने के लिए उनमें किस प्रकार के बोल्ट का उपयोग किया जाता है?

- (A) Eye bolt / आई बोल्ट
- (B) Stud bolt / स्टड बोल्ट

(C) Carriage bolt / कैरिज बोल्ट

(D) Tap bolt / टैप बोल्ट

Q66. What is the unit of pressure in the SI system? / SI प्रणाली में दाब (Pressure) की इकाई क्या है?

(A) Newton / न्यूटन

(B) Joule / जूल

(C) Pascal / पास्कल

(D) Watt / वाट

Q67. Which gauge is used to check the alignment of two shafts in a coupling? / कपलिंग में दो शाफ्टों के अलाइनमेंट की जांच के लिए किस गेज का उपयोग किया जाता है?

(A) Radius gauge / रेडियस गेज

(B) Feeler gauge / फीलर गेज

(C) Straight edge and Feeler gauge / स्ट्रेट एज और फीलर गेज

(D) Snap gauge / स्नैप गेज

Q68. What is the included angle of a 'V-block' used for holding cylindrical jobs? / बेलनाकार जॉब को पकड़ने के लिए उपयोग किए जाने वाले 'V-ब्लॉक' का अंतर्निहित कोण क्या होता है?

(A) 45 degree / 45 डिग्री

(B) 60 degree / 60 डिग्री

(C) 90 degree / 90 डिग्री

(D) 120 degree / 120 डिग्री

Q69. Which type of bearing is used for taking heavy thrust loads at high speeds? / उच्च गति पर भारी थ्रस्ट लोड लेने के लिए किस प्रकार के बेयरिंग का उपयोग किया जाता है?

- (A) **Taper roller bearing** / टेपर रोलर बेयरिंग
- (B) **Needle bearing** / नीडल बेयरिंग
- (C) **Ball bearing** / बॉल बेयरिंग
- (D) **Bush bearing** / बुश बेयरिंग

Q70. What is the primary cause of 'Accidents' in a workshop? / वर्कशॉप में 'दुर्घटनाओं' का प्राथमिक कारण क्या है?

- (A) **Lack of tools** / उपकरणों की कमी
- (B) **Unsafe acts and unsafe conditions** / असुरक्षित कार्य और असुरक्षित स्थितियां
- (C) **Overtime work** / ओवरटाइम कार्य
- (D) **High speed machines** / तेज गति वाली मशीनें

Q71. Which metal is used to make the base of a 'Heavy Duty Lathe'? / 'हैवी ड्यूटी लेथ' का बेस (आधार) बनाने के लिए किस धातु का उपयोग किया जाता है?

- (A) **Mild Steel** / माइल्ड स्टील
- (B) **Cast Iron** / कास्ट आयरन
- (C) **Aluminum** / एल्युमीनियम
- (D) **Stainless Steel** / स्टेनलेस स्टील

Q72. What is the least count of a metric Vernier Height Gauge? / मेट्रिक वर्नियर हाइट गेज का अल्पतमांक क्या होता है?

- (A) **0.1 mm** / 0.1 मिमी
- (B) **0.05 mm** / 0.05 मिमी
- (C) **0.02 mm** / 0.02 मिमी
- (D) **0.01 mm** / 0.01 मिमी

Q73. Which type of pipe joint is used for pipes that need frequent cleaning or replacement? / उन पाइपों के लिए किस प्रकार के जोड़ का उपयोग किया जाता है जिन्हें बार-बार सफाई या बदलने की आवश्यकता होती है?

- (A) **Welded joint / वेल्डेड जोड़**
- (B) **Flanged joint / फ्लैंगड जोड़**
- (C) **Threaded joint / थ्रेडेड जोड़**
- (D) **Spigot and socket joint / स्पिगोट और सॉकेट जोड़**

Q74. What is 'Taper' in a cylindrical workpiece? / एक बेलनाकार वर्कपीस में 'टेपर' क्या है?

- (A) **Change in length / लंबाई में परिवर्तन**
- (B) **Uniform change in diameter along the length / लंबाई के साथ व्यास में समान परिवर्तन**
- (C) **Change in weight / वजन में परिवर्तन**
- (D) **Change in color / रंग में परिवर्तन**

Q75. Which instrument is used for checking the angle of a taper accurately? / टेपर के कोण की सटीक जांच के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- (A) **Sine bar and Slip gauges / साइन बार और स्लिप गेज**
- (B) **Bevel protractor / बेवल प्रोट्रेक्टर**
- (C) **Try square / ट्राई स्क्वायर**
- (D) **Steel rule / स्टील रूल**

Q76. What is the full form of 'ISO' in industrial standards? / औद्योगिक मानकों में 'ISO' का पूर्ण रूप क्या है?

- (A) **International Standard Organization / इंटरनेशनल स्टैंडर्ड ऑर्गनाइजेशन**
- (B) **Indian Standard Office / इंडियन स्टैंडर्ड ऑफिस**
- (C) **Industrial Safety Organization / इंडस्ट्रियल सेफ्टी ऑर्गनाइजेशन**

(D) Internal Standard Office / इंटरनल स्टैंडर्ड ऑफिस

Q77. Which tool is used for removing a broken stud where a part of it is above the surface? / टूटे हुए स्टड को निकालने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है जहाँ उसका कुछ हिस्सा सतह से ऊपर हो?

- (A) Ezy-out / ईजी-आउट**
- (B) Pipe wrench / पाइप रिंच**
- (C) Chisel / छेनी**
- (D) Drill / ड्रिल**

Q78. What is the angle of a standard 'Twist Drill' for general purpose work? / सामान्य कार्यों के लिए मानक 'ट्विस्ट ड्रिल' का कोण कितना होता है?

- (A) 90 degree / 90 डिग्री**
- (B) 118 degree / 118 डिग्री**
- (C) 135 degree / 135 डिग्री**
- (D) 150 degree / 150 डिग्री**

Q79. Which property of a metal allows it to withstand heavy loads without permanent distortion? / धातु का कौन सा गुण उसे स्थायी विरूपण के बिना भारी भार सहन करने की अनुमति देता है?

- (A) Ductility / डक्टिलिटी**
- (B) Elasticity / इलास्टिसिटी**
- (C) Malleability / मैलिएबिलिटी**
- (D) Brittleness / भंगुरता**

Q80. Who is the current Chairman and Managing Director (CMD) of BHEL? / BHEL के वर्तमान अध्यक्ष और प्रबंध निदेशक (CMD) कौन हैं?

- (A) Koppu Sadashiv Murthy / कोप्पू सदाशिव मूर्ति**

(B) Nalin Shinghal / नलिन सिंघल

(C) S. Somanath / एस. सोमनाथ

(D) R. Madhavan / आर. माधवन

Q81. What is the difference between the maximum limit of size and the minimum limit of size? / आकार की अधिकतम सीमा और आकार की न्यूनतम सीमा के बीच के अंतर को क्या कहा जाता है?

(A) Deviation / विचलन

(B) Tolerance / टॉलरेंस

(C) Allowance / अलाउंस

(D) Clearance / क्लीयरेंस

Q82. In the BIS system of limits and fits, how many grades of fundamental tolerances are there? / लिमिट और फिट की BIS प्रणाली में मौलिक टॉलरेंस (Fundamental tolerances) के कितने ग्रेड होते हैं?

(A) 12

(B) 16

(C) 18

(D) 25

Q83. Which type of fit always provides a gap between the hole and the shaft? / किस प्रकार के फिट में छेद और शाफ्ट के बीच हमेशा एक गैप (अंतराल) होता है?

(A) Clearance fit / क्लीयरेंस फिट

(B) Interference fit / इंटरफेरेंस फिट

(C) Transition fit / ट्रांजिशन फिट

(D) Tight fit / टाइट फिट

Q84. What is the algebraic difference between a size and its corresponding basic size? / किसी आकार और उसके संबंधित बेसिक साइज के बीच के बीजगणितीय अंतर को क्या कहा जाता है?

- (A) **Actual deviation** / वास्तविक विचलन
- (B) **Deviation** / विचलन
- (C) **Upper deviation** / ऊपरी विचलन
- (D) **Lower deviation** / निचला विचलन

Q85. Which precision instrument is used along with a Sine Bar to check the angle of a taper? / टेपर के कोण की जांच करने के लिए साइन बार (Sine Bar) के साथ किस सटीक उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- (A) **Vernier caliper** / वर्नियर कैलिपर
- (B) **Slip gauges** / स्लिप गेज
- (C) **Bevel protractor** / बेवल प्रोट्रेक्टर
- (D) **Feeler gauge** / फीलर गेज

Q86. What is the length of a standard Sine Bar defined by? / एक मानक साइन बार की लंबाई किसके द्वारा परिभाषित की जाती है?

- (A) **Total length of the bar** / बार की कुल लंबाई
- (B) **Distance between the centers of the two rollers** / दो रोलर्स के केंद्रों के बीच की दूरी
- (C) **Width of the bar** / बार की चौड़ाई
- (D) **Height of the rollers** / रोलर्स की ऊंचाई

Q87. In a 'Hole Basis System', which part is kept constant? / 'होल बेसिस सिस्टम' में किस भाग को स्थिर रखा जाता है?

- (A) **Shaft size** / शाफ्ट का आकार
- (B) **Hole size** / छेद का आकार
- (C) **Tolerance** / टॉलरेंस

(D) Allowance / अलाउंस

Q88. Which grade of slip gauges is used for calibration in a precision tool room? / सटीक टूल रूम में कैलिब्रेशन (Calibration) के लिए स्लिप गेज के किस ग्रेड का उपयोग किया जाता है?

(A) Grade 00

(B) Grade 0

(C) Grade I

(D) Grade II

Q89. What is the process of joining two or more slip gauges by sliding them against each other? / दो या दो से अधिक स्लिप गेज को एक-दूसरे पर खिसकाकर जोड़ने की प्रक्रिया को क्या कहा जाता है?

(A) Lapping / लैपिंग

(B) Wringing / रिंगिंग

(C) Honing / होनिंग

(D) Loading / लोडिंग

Q90. Which instrument is used for checking the concentricity of a rotating shaft? / घूमते हुए शाफ्ट की संकेंद्रता (Concentricity) की जांच के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

(A) Outside micrometer / आउटसाइड माइक्रोमीटर

(B) Dial Test Indicator (DTI) / डायल टेस्ट इंडिकेटर

(C) Vernier caliper / वर्नियर कैलिपर

(D) Combination set / कॉम्बिनेशन सेट

Q91. What does the letter 'H' represent in a fit designated as 25 H7/g6? / 25 H7/g6 के रूप में नामित फिट में अक्षर 'H' क्या दर्शाता है?

(A) Shaft tolerance / शाफ्ट टॉलरेंस

(B) Hole tolerance / होल टॉलरेंस

(C) Basic size / बेसिक साइज

(D) Allowance / अलाउंस

Q92. What is the angle of the V-groove in a standard V-block used for supporting round bars? / गोल छड़ों को सहारा देने के लिए उपयोग किए जाने वाले मानक V-ब्लॉक में V-ग्रूव का कोण क्या होता है?

(A) 45 degree / 45 डिग्री

(B) 60 degree / 60 डिग्री

(C) 90 degree / 90 डिग्री

(D) 120 degree / 120 डिग्री

Q93. Which gauge is used to check the accuracy of an external thread? / बाहरी चूड़ी की सटीकता की जांच के लिए किस गेज का उपयोग किया जाता है?

(A) Thread plug gauge / थ्रेड प्लग गेज

(B) Thread ring gauge / थ्रेड रिंग गेज

(C) Snap gauge / स्नैप गेज

(D) Center gauge / सेंटर गेज

Q94. The property of a gauge material to resist wear and maintain its size over time is? / गेज सामग्री का वह गुण जो घिसाव का विरोध करता है और समय के साथ अपना आकार बनाए रखता है?

(A) Hardness / हार्डनेस

(B) Stability / स्टेबिलिटी

(C) Toughness / टफनेस

(D) Ductility / डक्टिलिटी

Q95. What is the least count of a metric Vernier Bevel Protractor? /
मेट्रिक वर्नियर बेवल प्रोट्रैक्टर का अल्पतमांक क्या होता है?

- (A) 1 minute / 1 मिनट
- (B) 5 minutes / 5 मिनट
- (C) 1/2 degree / 1/2 डिग्री
- (D) 1 degree / 1 डिग्री

Q96. Which type of fit is 'Shrink fit' an example of? / 'श्रिंक फिट' (Shrink fit) किस प्रकार के फिट का उदाहरण है?

- (A) Clearance fit / क्लीयरेंस फिट
- (B) Transition fit / ट्रांजिशन फिट
- (C) Interference fit / इंटरफेरेंस फिट
- (D) Running fit / रनिंग फिट

Q97. What is the minimum number of slip gauges used to build a required dimension? / आवश्यक आयाम बनाने के लिए स्लिप गेज की न्यूनतम संख्या का उपयोग क्यों किया जाता है?

- (A) To save time / समय बचाने के लिए
- (B) To reduce cumulative error / संचयी त्रुटि को कम करने के लिए
- (C) To make it easy to handle / संभालने में आसान बनाने के लिए
- (D) To increase the height / ऊंचाई बढ़ाने के लिए

Q98. Which part of the Vernier Caliper is used for measuring the width of a slot? / वर्नियर कैलिपर के किस भाग का उपयोग स्लॉट की चौड़ाई मापने के लिए किया जाता है?

- (A) Internal jaws / आंतरिक जबड़े
- (B) External jaws / बाहरी जबड़े
- (C) Depth bar / डेप्थ बार

(D) Main scale / मुख्य पैमाना

Q99. What is the purpose of 'Interchangeability' in mass production? / मास प्रोडक्शन (बड़े पैमाने पर उत्पादन) में 'इंटरचेंजबिलिटी' का क्या उद्देश्य है?

(A) To make unique parts / अद्वितीय भाग बनाने के लिए

(B) To replace parts without any modification / बिना किसी बदलाव के भागों को बदलने के लिए

(C) To increase the cost / लागत बढ़ाने के लिए

(D) To reduce the accuracy / सटीकता कम करने के लिए

Q100. Which instrument is used to check the pitch diameter of a screw thread? / स्कू थ्रेड के पिच व्यास की जांच के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

(A) Screw pitch gauge / स्कू पिच गेज

(B) Thread micrometer / थ्रेड माइक्रोमीटर

(C) Outside micrometer / आउटसाइड माइक्रोमीटर

(D) Optical comparator / ऑप्टिकल कंपैरेटर

Q101. Which type of flame is used for welding brass and bronze? / पीतल और कांस्य की वेल्डिंग के लिए किस प्रकार की लौ (Flame) का उपयोग किया जाता है?

(A) Neutral flame / न्यूट्रल फ्लेम

(B) Oxidizing flame / ऑक्सिडाइजिंग फ्लेम

(C) Carburizing flame / कार्बराइजिंग फ्लेम

(D) Reducing flame / रिड्यूसिंग फ्लेम

Q102. In a Lathe machine, the Carriage moves in which direction relative to the axis of rotation? / लेथ मशीन में, कैरिज रोटेशन के अक्ष के सापेक्ष किस दिशा में चलता है?

(A) Perpendicular / लंबवत

- (B) Parallel / समानांतर
- (C) At an angle of 45 degree / 45 डिग्री के कोण पर
- (D) Randomly / यादृच्छिक रूप से

Q103. Which part of the lathe is used to give a semi-automatic feed for thread cutting? / थ्रेड कटिंग के लिए सेमी-ऑटोमैटिक फीड देने के लिए लेथ के किस भाग का उपयोग किया जाता है?

- (A) Tailstock / टेलस्टॉक
- (B) Lead screw / लीड स्कू
- (C) Feed rod / फीड रॉड
- (D) Compound rest / कंपाउंड रेस्ट

Q104. What is the process of producing a hole by a rotating tool called? / घूमते हुए उपकरण द्वारा छेद बनाने की प्रक्रिया क्या कहलाती है?

- (A) Milling / मिलिंग
- (B) Drilling / ड्रिलिंग
- (C) Turning / टर्निंग
- (D) Shaping / शेपिंग

Q105. Which welding defect is caused by the entrapment of gas in the weld metal? / वेल्ड धातु में गैस के फंसने के कारण कौन सा वेल्डिंग दोष होता है?

- (A) Undercut / अंडरकट
- (B) Porosity / पोरोसिटी (सरंध्रता)
- (C) Slag inclusion / स्लैग इन्क्लूजन
- (D) Spatter / स्पैटर

Q106. What is the standard point angle of a twist drill for general purpose work? / सामान्य कार्यों के लिए ट्विस्ट ड्रिल का मानक पॉइंट एंगल क्या होता है?

- (A) 90 degree / 90 डिग्री
- (B) 118 degree / 118 डिग्री
- (C) 135 degree / 135 डिग्री
- (D) 150 degree / 150 डिग्री

Q107. Which accessory is used for holding irregular shaped workpieces on a lathe? / लेथ पर अनियमित आकार के वर्कपीस को पकड़ने के लिए किस एक्सेसरी का उपयोग किया जाता है?

- (A) Three-jaw chuck / थ्री-जॉ चक
- (B) Four-jaw chuck / फोर-जॉ चक
- (C) Collet chuck / कोलेट चक
- (D) Magnetic chuck / मैग्नेटिक चक

Q108. The operation of finishing a previously drilled hole to a smooth and accurate size is? / पहले से ड्रिल किए गए छेद को चिकना और सटीक आकार देने की क्रिया क्या है?

- (A) Boring / बोरिंग
- (B) Reaming / रीमिंग
- (C) Tapping / टैपिंग
- (D) Spot facing / स्पॉट फेसिंग

Q109. What is the color of the Acetylene cylinder hose pipe in gas welding? / गैस वेल्डिंग में एसिटिलीन सिलेंडर के होज़ पाइप का रंग क्या होता है?

- (A) Black / काला
- (B) Red / लाल (या मरून)
- (C) Blue / नीला
- (D) Green / हरा

Q110. Which part of the lathe supports long workpieces to prevent bending? / लंबे वर्कपीस को मुड़ने से रोकने के लिए लेथ का कौन सा भाग उन्हें सहारा देता है?

- (A) **Steady rest / स्टेडी रेस्ट**
- (B) **Tool post / टूल पोस्ट**
- (C) **Headstock / हेडस्टॉक**
- (D) **Apron / एप्रन**

Q111. What is the purpose of 'Clearance Angle' in a cutting tool? / कटिंग टूल में 'क्लीयरेंस एंगल' का क्या उद्देश्य है?

- (A) **To increase tool life / टूल की लाइफ बढ़ाने के लिए**
- (B) **To prevent the tool from rubbing against the workpiece / टूल को वर्कपीस से रगड़ने से रोकने के लिए**
- (C) **To produce smooth finish / स्मूथ फिनिश देने के लिए**
- (D) **To increase the cutting speed / कटिंग स्पीड बढ़ाने के लिए**

Q112. In Arc welding, what is the function of the 'Flux' coating on the electrode? / आर्क वेल्डिंग में, इलेक्ट्रोड पर 'फ्लक्स' कोटिंग का क्या कार्य है?

- (A) **To increase the heat / गर्मी बढ़ाने के लिए**
- (B) **To protect the weld pool from atmospheric gases / वायुमंडलीय गैसों से वेल्ड पूल की रक्षा के लिए**
- (C) **To hold the electrode / इलेक्ट्रोड को पकड़ने के लिए**
- (D) **To reduce the current / करंट कम करने के लिए**

Q113. Which type of taper is used on the spindle nose of a lathe? / लेथ के स्पिंडल नोज़ पर किस प्रकार के टेपर का उपयोग किया जाता है?

- (A) **Morse taper / मोर्स टेपर**
- (B) **Jarno taper / जानो टेपर**
- (C) **Brown and Sharpe taper / ब्राउन और शार्प टेपर**

(D) Metric taper / मेट्रिक टेपर

Q114. The process of making internal threads in a hole is called? / छेद में आंतरिक चूड़ी बनाने की प्रक्रिया को क्या कहा जाता है?

(A) Die cutting / डाई कटिंग

(B) Tapping / टैपिंग

(C) Drilling / ड्रिलिंग

(D) Reaming / रीमिंग

Q115. Which tool is used to enlarge a hole and bring it to a concentric size on a lathe? / लेथ पर छेद को बड़ा करने और उसे संकेंद्रित आकार में लाने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

(A) Drill / ड्रिल

(B) Boring tool / बोरिंग टूल

(C) Reamer / रीमर

(D) Tap / टैप

Q116. What is the unit of 'Cutting Speed' in a lathe machine? / लेथ मशीन में 'कटिंग स्पीड' की इकाई क्या है?

(A) mm/rev / मिमी/चक्कर

(B) m/min / मीटर/मिनट

(C) RPM / आरपीएम

(D) mm/min / मिमी/मिनट

Q117. Which electrode is used in TIG (Tungsten Inert Gas) welding? / TIG वेल्डिंग में किस इलेक्ट्रोड का उपयोग किया जाता है?

(A) Carbon electrode / कार्बन इलेक्ट्रोड

(B) Non-consumable Tungsten electrode / नॉन-कंज्यूमेबल टंगस्टन इलेक्ट्रोड

(C) Consumable Copper electrode / कंज्यूमेबल कॉपर इलेक्ट्रोड

(D) Aluminum electrode / एल्युमीनियम इलेक्ट्रोड

Q118. Which part of the lathe is called the 'Brain of the Machine'? / लेथ के किस भाग को 'मशीन का मस्तिष्क' कहा कहा जाता है?

(A) Headstock / हेडस्टॉक

(B) Tailstock / टेलस्टॉक

(C) Carriage / कैरिज

(D) Bed / बेड

Q119. The process of producing a diamond-shaped pattern on a cylindrical surface for better grip is? / बेहतर पकड़ के लिए बेलनाकार सतह पर हीरे के आकार का पैटर्न बनाने की प्रक्रिया क्या है?

(A) Turning / टर्निंग

(B) Knurling / नर्लिंग

(C) Grooving / ग्रूविंग

(D) Chamfering / चैम्फरिंग

Q120. Which material is used for making lathe beds because of its high vibration damping capacity? / कंपन को सोखने की उच्च क्षमता के कारण लेथ बेड बनाने के लिए किस सामग्री का उपयोग किया जाता है?

(A) Mild Steel / माइल्ड स्टील

(B) Cast Iron / कास्ट आयरन

(C) High Speed Steel / हाई स्पीड स्टील

(D) Aluminum / एल्युमीनियम

Q121. What is the primary advantage of MIG welding over Manual Metal Arc Welding? / मैनुअल मेटल आर्क वेल्डिंग की तुलना में MIG वेल्डिंग का प्राथमिक लाभ क्या है?

(A) **Portable** / पोर्टेबल है

(B) **High deposition rate and continuous process** / उच्च जमाव दर और निरंतर प्रक्रिया

(C) **Low cost** / कम लागत

(D) **No electricity needed** / बिजली की जरूरत नहीं

Q122. Which taper is standard for drill shanks? / ड्रिल शैंक्स (Shanks) के लिए कौन सा टेपर मानक है?

(A) **Morse Taper** / मोर्स टेपर

(B) **Metric Taper** / मेट्रिक टेपर

(C) **Pin Taper** / पिन टेपर

(D) **Jarno Taper** / जार्नो टेपर

Q123. What is the ratio of Oxygen and Acetylene in a 'Neutral Flame'? / 'न्यूट्रल फ्लेम' में ऑक्सीजन और एसिटिलीन का अनुपात क्या होता है?

(A) **2:1**

(B) **1:1**

(C) **1:2**

(D) **3:1**

Q124. Which type of chuck is known as a self-centering chuck? / किस प्रकार के चक को सेल्फ-सेंटरिंग चक के रूप में जाना जाता है?

(A) **Four-jaw chuck** / फोर-जॉ चक

(B) **Three-jaw chuck** / थ्री-जॉ चक

(C) **Magnetic chuck** / मैग्नेटिक चक

(D) **Air chuck** / एयर चक

Q125. The distance moved by a tool for each revolution of the workpiece is called? / वर्कपीस के प्रत्येक चक्कर के लिए टूल द्वारा तय की गई दूरी को क्या कहा जाता है?

- (A) Speed / स्पीड
- (B) Feed / फीड
- (C) Depth of cut / डेप्थ ऑफ कट
- (D) Lead / लीड

Q126. Which type of fire extinguisher is used for Class D fires (Metal fires)? / क्लास D की आग (धातु की आग) के लिए किस प्रकार के अग्निशामक का उपयोग किया जाता है?

- (A) Water / पानी
- (B) Halon or Dry Powder / हेलोन या सूखा पाउडर
- (C) Foam / फोम
- (D) Carbon dioxide / कार्बन डाइऑक्साइड

Q127. What is 'Truing' of a grinding wheel? / ग्राइंडिंग व्हील की 'ट्रूइंग' (Truing) क्या है?

- (A) Cleaning the wheel / व्हील की सफाई करना
- (B) Making the wheel concentric with the axis / व्हील को अक्ष के साथ संकेंद्रित बनाना
- (C) Sharpening the cutting edges / कटिंग किनारों को तेज करना
- (D) Changing the wheel / व्हील बदलना

Q128. Which tool is used for aligning the holes to be riveted? / रिवेट किए जाने वाले छेदों को संरेखित (Align) करने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- (A) Drift / ड्रिफ्ट
- (B) Dolly / डॉली

- (C) Rivet set / रिबेट सेट
- (D) Caulking tool / कॉल्किंग टूल

Q129. What is the main cause of 'Loading' in a grinding wheel? / ग्राइंडिंग व्हील में 'लोडिंग' का मुख्य कारण क्या है?

- (A) High speed / उच्च गति
- (B) Soft metal particles getting clogged in the wheel / नरम धातु के कणों का व्हील में फंस जाना
- (C) Hard wheel / कठोर व्हील
- (D) Lack of coolant / कूलेंट की कमी

Q130. Which rivet is used for heavy structural work like bridges? / पुलों जैसे भारी संरचनात्मक कार्यों के लिए किस रिबेट का उपयोग किया जाता है?

- (A) Pan head rivet / पैन हेड रिबेट
- (B) Snap head rivet / स्नैप हेड रिबेट
- (C) Counter-sunk rivet / काउंटर-संक रिबेट
- (D) Flat head rivet / फ्लैट हेड रिबेट

Q131. What is the purpose of 'Fullering' tool in riveting? / रिबेटिंग में 'फुल्लिंग' (Fullering) टूल का क्या उद्देश्य है?

- (A) To form the rivet head / रिबेट हेड बनाना
- (B) To make the joint leak-proof / जोड़ को लीक-प्रूफ बनाना
- (C) To remove the rivet / रिबेट निकालना
- (D) To align the plates / प्लेटों को संरेखित करना

Q132. Which property of a grinding wheel refers to the strength of the bond? / ग्राइंडिंग व्हील का कौन सा गुण बॉन्ड की मजबूती को दर्शाता है?

- (A) Grain size / ग्रेन साइज

- (B) **Grade** / ग्रेड
- (C) **Structure** / स्ट्रक्चर
- (D) **Abrasive** / अपघर्षक

Q133. What is the color of the Oxygen hose pipe in gas welding? / गैस वेल्डिंग में ऑक्सीजन होज़ पाइप का रंग क्या होता है?

- (A) **Red** / लाल
- (B) **Black** / काला
- (C) **Blue** / नीला
- (D) **Green** / हरा

Q134. Which process is used to produce a very high quality surface finish on flat or cylindrical surfaces? / सपाट या बेलनाकार सतहों पर बहुत उच्च गुणवत्ता वाली सतह फिनिश बनाने के लिए किस प्रक्रिया का उपयोग किया जाता है?

- (A) **Milling** / मिलिंग
- (B) **Lapping** / लैपिंग
- (C) **Turning** / टर्निंग
- (D) **Drilling** / ड्रिलिंग

Q135. What is the distance from the edge of the plate to the center of the first rivet called? / प्लेट के किनारे से पहले रिबेट के केंद्र तक की दूरी को क्या कहा जाता है?

- (A) **Pitch** / पिच
- (B) **Margin** / मार्जिन
- (C) **Lead** / लीड
- (D) **Gap** / गैप

Q136. Which abrasive is used for grinding non-ferrous metals and low tensile strength materials? / अरल (Non-ferrous) धातुओं और कम तन्यता वाली सामग्री की ग्राइंडिंग के लिए किस अपघर्षक का उपयोग किया जाता है?

- (A) Aluminum oxide / एल्युमिनियम ऑक्साइड
- (B) Silicon carbide / सिलिकॉन कार्बाइड
- (C) Diamond / डायमंड
- (D) Boron carbide / बोरॉन कार्बाइड

Q137. What does 'B' represent in a grinding wheel specification '51 A 46 L 5 V 23'? / ग्राइंडिंग व्हील विनिर्देश '51 A 46 L 5 V 23' में 'V' क्या दर्शाता है?

- (A) Velocity / वेग
- (B) Vitrified bond / विट्रीफाइड बॉन्ड
- (C) Volume / आयतन
- (D) Viscosity / श्यानता

Q138. Which tool is used to make a leak-proof joint by pressing the edge of the rivet head? / रिबेट हेड के किनारे को दबाकर लीक-प्रूफ जोड़ बनाने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- (A) Fullering tool / फुलिंग टूल
- (B) Caulking tool / कॉल्किंग टूल
- (C) Dolly / डॉली
- (D) Rivet snap / रिबेट स्नैप

Q139. What is the included angle of a 'Lathe Center'? / 'लेथ सेंटर' का अंतर्निहित कोण क्या होता है?

- (A) 30 degree / 30 डिग्री
- (B) 45 degree / 45 डिग्री
- (C) 60 degree / 60 डिग्री

(D) 90 degree / 90 डिग्री

Q140. Which safety sign is circular in shape with a blue background and white symbol? / नीला बैकग्राउंड और सफेद प्रतीक वाला गोलाकार सुरक्षा चिन्ह कौन सा होता है?

(A) Warning sign / चेतावनी चिन्ह

(B) Mandatory sign / अनिवार्य चिन्ह (आदेशात्मक)

(C) Prohibition sign / निषेध चिन्ह

(D) Information sign / सूचना चिन्ह

Q141. What is the ratio of Lead and Tin in 'Tinman's Solder'? / 'टिनमैन्स सोल्डर' में लेड और टिन का अनुपात क्या होता है?

(A) 50:50

(B) 60:40

(C) 70:30

(D) 40:60

Q142. Which type of bond is most commonly used in grinding wheels? / ग्राइंडिंग व्हील में सबसे अधिक किस बॉन्ड का उपयोग किया जाता है?

(A) Silicate bond / सिलिकेट बॉन्ड

(B) Vitrified bond / विट्रीफाइड बॉन्ड

(C) Shellac bond / शैलक बॉन्ड

(D) Rubber bond / रबर बॉन्ड

Q143. What is the process of widening the face of a grinding wheel called? / ग्राइंडिंग व्हील के फेस को चौड़ा करने की प्रक्रिया को क्या कहा जाता है?

(A) Dressing / ड्रेसिंग

(B) Glazing / ग्लेजिंग

(C) Loading / लोडिंग

(D) Honing / होनिंग

Q144. Which tool is used for removing a broken stud? / टूटे हुए स्टड को निकालने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

(A) Tap / टैप

(B) Ezy-out (Stud extractor) / ईजी-आउट

(C) Chisel / छेनी

(D) Hammer / हथौड़ा

Q145. What is the least count of a metric micrometer? / एक मेट्रिक माइक्रोमीटर का अल्पतमांक क्या होता है?

(A) 0.1 mm / 0.1 मिमी

(B) 0.01 mm / 0.01 मिमी

(C) 0.001 mm / 0.001 मिमी

(D) 0.02 mm / 0.02 मिमी

Q146. Which safety color code is used for 'Warning' signs? / 'चेतावनी' चिन्हों के लिए किस सुरक्षा रंग कोड का उपयोग किया जाता है?

(A) Red / लाल

(B) Yellow / पीला

(C) Blue / नीला

(D) Green / हरा

Q147. What is the process of adding carbon to the surface of low carbon steel? / लो कार्बन स्टील की सतह पर कार्बन जोड़ने की प्रक्रिया क्या है?

(A) Nitriding / नाइट्राइडिंग

(B) Carburizing / कार्बराइजिंग

(C) Cyaniding / सायनाइडिंग

(D) Tempering / टेम्परिंग

Q148. Which instrument is used to check the internal threads accurately? / आंतरिक चूड़ियों की सटीक जांच के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

(A) Thread plug gauge / थ्रेड प्लग गेज

(B) Thread ring gauge / थ्रेड रिंग गेज

(C) Screw pitch gauge / स्कू पिच गेज

(D) Outside micrometer / आउटसाइड माइक्रोमीटर

Q149. What is the melting point of Aluminum? / एल्युमीनियम का गलनांक क्या है?

(A) 232 degree C / 232 डिग्री सेल्सियस

(B) 660 degree C / 660 डिग्री सेल्सियस

(C) 1083 degree C / 1083 डिग्री सेल्सियस

(D) 1539 degree C / 1539 डिग्री सेल्सियस

Q150. Which Indian PSU is the largest power plant equipment manufacturer? / कौन सी भारतीय PSU बिजली संयंत्र उपकरण बनाने वाली सबसे बड़ी कंपनी है?

(A) SAIL / सेल

(B) BHEL / भेल

(C) ONGC / ओएनजीसी

(D) NTPC / एनटीपीसी

(BHEL Trade Theory – Answer Key)

Q.No	Answer	Q.No	Answer
1	(B) Roller bearing	76	(A) International Standard Organization
2	(B) To reduce probability of failure	77	(B) Pipe wrench
3	(B) Dial Test Indicator (DTI)	78	(B) 118 degree
4	(B) To check gap between mating parts	79	(B) Elasticity
5	(B) Tee	80	(A) Koppu Sadashiv Murthy
6	(B) Ability to withstand shock/impact	81	(B) Tolerance
7	(B) Honing tool	82	(C) 18
8	(B) Welded joint	83	(A) Clearance fit
9	(B) 0.001 mm	84	(B) Deviation

Q.No	Answer	Q.No	Answer
10	(C) Normalizing	85	(B) Slip gauges
11	(A) 29 degree	86	(B) Distance between roller centers
12	(D) High viscosity gear oil	87	(B) Hole size
13	(B) Pipe vice	88	(B) Grade 0
14	(C) Restoring cutting action	89	(B) Wringing
15	(A) Screw pitch gauge	90	(B) Dial Test Indicator (DTI)
16	(B) C ₂ H ₂	91	(B) Hole tolerance
17	(B) Plasticity	92	(C) 90 degree
18	(B) To control/regulate fluid flow	93	(B) Thread ring gauge
19	(C) Half round nose chisel	94	(B) Stability
20	(C) 0.001 mm	95	(B) 5 minutes
21	(B) Feeler gauge	96	(C) Interference fit

Q.No	Answer	Q.No	Answer
22	(C) Welding	97	(B) To reduce cumulative error
23	(B) Pyrometer	98	(A) Internal jaws
24	(B) Connect pipes for easy dismantling	99	(B) Replace parts without modification
25	(B) Ball peen hammer	100	(B) Thread micrometer
26	(B) Copper and Zinc	101	(B) Oxidizing flame
27	(B) Interference fit	102	(B) Parallel
28	(B) Improve machinability/soften metal	103	(B) Lead screw
29	(B) Bastard file	104	(B) Drilling
30	(B) Ovality	105	(B) Porosity
31	(B) Spring washer	106	(B) 118 degree
32	(B) 746 Watts	107	(B) Four-jaw chuck
33	(B) Milling machine	108	(B) Reaming

Q.No	Answer	Q.No	Answer
34	(B) Shiny and smooth appearance	109	(B) Red (or Maroon)
35	(B) Small hole gauge	110	(A) Steady rest
36	(B) Black	111	(B) To prevent tool from rubbing
37	(B) Elasticity	112	(B) Protect weld pool from gases
38	(B) 0.02 mm	113	(A) Morse taper
39	(B) Die	114	(B) Tapping
40	(A) Personal Protective Equipment	115	(B) Boring tool
41	(A) Tachometer	116	(B) m/min
42	(B) Galvanizing	117	(B) Non-consumable Tungsten electrode
43	(C) Universal coupling	118	(A) Headstock
44	(B) Release excess steam pressure	119	(B) Knurling
45	(C) Diamond	120	(B) Cast Iron

Q.No	Answer	Q.No	Answer
46	(B) To support hollow workpieces	121	(B) High deposition rate
47	(B) Flash point	122	(A) Morse Taper
48	(B) 45 or 90 degrees	123	(B) 1:1
49	(C) Case hardening	124	(B) Three-jaw chuck
50	(C) CO2 (Dry powder)	125	(B) Feed
51	(C) 36 inches	126	(B) Halon or Dry Powder
52	(C) Slotting machine	127	(B) Making wheel concentric
53	(B) Lead	128	(A) Drift
54	(C) Depth bar	129	(B) Soft metal particles clogging
55	(B) 1083 degree C	130	(A) Pan head rivet
56	(C) Rasp cut file	131	(B) To make joint leak-proof
57	(A) 30 degree	132	(B) Grade

Q.No	Answer	Q.No	Answer
58	(B) Ratchet wrench	133	(B) Black
59	(A) 0.15% to 0.30%	134	(B) Lapping
60	(B) Workplace organization method	135	(B) Margin
61	(A) Fixed pulley	136	(B) Silicon carbide
62	(B) Reduce brittleness/increase toughness	137	(B) Vitrified bond
63	(A) Spirit level	138	(B) Caulking tool
64	(B) Guide tool and hold workpiece	139	(C) 60 degree
65	(A) Eye bolt	140	(B) Mandatory sign
66	(C) Pascal	141	(B) 60:40
67	(C) Straight edge and Feeler gauge	142	(B) Vitrified bond
68	(C) 90 degree	143	(A) Dressing
69	(A) Taper roller bearing	144	(B) Ezy-out (Stud extractor)

Q.No	Answer	Q.No	Answer
70	(B) Unsafe acts and conditions	145	(B) 0.01 mm
71	(B) Cast Iron	146	(B) Yellow
72	(C) 0.02 mm	147	(B) Carburizing
73	(B) Flanged joint	148	(A) Thread plug gauge
74	(B) Uniform diameter change	149	(B) 660 degree C
75	(A) Sine bar and Slip gauges	150	(B) BHEL

www.mtdanilni.com